



Fundusze Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

PARP
Grupa PFR

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



Ryki, 22.11.2019

KONMEX Sp. z o.o.,
ul. Dobra 8/3,
05-804 Pruszków
Oddział: ul. Przemysłowa 11g, 08 – 500 Ryki

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/3.2.1 POIR/2019

W związku z realizacją projektu pt. „Wprowadzenie na rynek przez Konmex Sp. z o.o. rezultatów własnych prac badawczo-rozwojowych nad innowacyjnym narzędziem chirurgicznym do aplikacji implantowalnych klipsów naczyniowych.”, finansowanego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, Działanie 3.2 „Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R” Poddziałanie 3.2.1 „Badania na rynek”, nr wniosku POIR.03.02.01-06-0013/19, KONMEX Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ogłasza postępowanie na zakup środka trwałego zgodnie z zasadą konkurencyjności następujących elementów projektu:

I. Przedmiot zamówienia:

1. Frezarka CNC – 1 szt.

II. Specyfikacja techniczna (minimalne wymagania techniczne wraz z zakresem równoważności):

Lp.	Nazwa: Frezarka CNC
1	Maszyna fabrycznie nowa
2	Przesuw w osi X – min. 762 mm
3	Przesuw w osi Y – min. 406 mm
4	Przesuw w osi Z – min. 508 mm
5	Powierzchnia stołu X x Y – min. 900x300 mm
6	Maksymalne obciążenie stołu – min. 680 kg
7	Stożek mocujący – ISO 40
8	Maksymalne obroty – min. 12000 obr/min
9	Maksymalna moc wrzeciona – min. 22,4 kW
10	Szybkość dobiegów w osiach X,Y,Z – min. 35 m/min
11	Posuwy robocze – min. 21,2 m/min
12	Liczba narzędzi w magazynie – min. 30
13	Maksymalna średnica narzędzia (przy wszystkich narzędziach w magazynie) - min. 60mm
14	Maksymalny ciężar narzędzia – min. 5 kg

W

15	Czas wymiany jednego narzędzia na drugie narzędzie – max. 3 s
16	Dokładność pozycjonowania maszyny – nie więcej niż +/-0,005 mm
17	Powtarzalność pozycjonowania maszyny – nie więcej niż +/-0,003 mm
18	Napięcie zasilania – 3x400 V
19	Częstotliwość – 50 Hz
20	Ciśnienie sprężonego powietrza – min. 6 bar
21	Sterowanie CNC - typ Sinumerik, Fanuc, Heidenhain, lub porównywalny, w polskiej wersji językowej
22	Pojemność pamięci - min. 1 GB
23	Karta sieciowa
24	Zabezpieczenie przed zanikiem napięcia
25	Zdalny monitoring stanu pracy maszyny
26	Monitor LCD
27	Złącze USB lub RS232C do transferu danych
28	Zestaw sond do pomiaru narzędzi na promieniu i długości, do pomiaru ustawienia detali wraz z cyklami pomiarowymi
29	Pokrętka elektroniczna
30	Układ chłodzenia wrzeciona
31	Chłodzenie narzędzia przez wrzeciono
32	Kabina ochronna
33	Układ przedmuchu stożka wrzeciona
34	Możliwość gwintowania bez oprawki kompensacyjnej
35	Instalacja do podłączenia sprężonego powietrza
36	Układ chłodzący ze zbiornikiem na chłodziwo
37	Automatyczny układ centralnego smarowania
38	Oświetlenie obrabiarki i oświetlenie komory obróbczej
39	Lampka sygnalizacyjna statusu pracy maszyny
40	Wyrzutnik wiórów
41	Maszyna przygotowana do podłączenia dodatkowego stołu uchylno-obrotowego

W.



42	Dodatkowy dwuosioowy stół uchylny-obrotowy z płytą mocującą nie mniejszą niż 160 mm
43	Waga dodatkowego stołu – max. 200 kg
44	Obciążenie płyty mocującej stołu uchylny-obrotowego – max. 40 kg
45	Dokumentacja maszyny w polskiej wersji językowej

Miejsce realizacji zamówienia – oddział Zamawiającego: ul. Przemysłowa 11g, 08 – 500 Ryki

Przedmiot zamówienia musi zostać spełniać wskazane wymogi w specyfikacji technicznej. Przedmiot umowy zostanie dostarczony przez Dostawcę/Oferodawcę – nie dopuszczamy podwykonawstwa. Dostawca wykona przedmiot zamówienia, w oparciu o wymagane przepisami prawa certyfikaty i aprobaty techniczne oraz spełniających wymogi - zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Ponadto dostarczane urządzenia będą nowe i w odpowiedniej klasie jakości.

Etapy i terminy postępowania ofertowego:

- I. Przesłanie prawidłowo podpisanej tj. przez osobę uprawnioną do reprezentowania Dostawcy, Załącznika nr 1 – draft oferty wraz z załącznikami **do dnia 27.12.2019 roku**.

Proszę o wskazanie ceny z uwzględnieniem wymagań technicznych przedstawionych w niniejszej dokumentacji (równoważnych lub lepszych, jeżeli w dokumentacji technicznej oraz w opisie przedmiotu zamówienia zastosowano wskazanie nazwy własnej lub technologii), Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań czy technologii i rozwiązań równoważnych, tj. nieobniżających standardów oraz wymagań technicznych, funkcjonalnych i użytkowych określonych przez Zamawiającego. Ostateczna ocena równoważności zostanie przeprowadzona przez Zamawiającego.

Oferowana cena musi zawierać wszystkie wymagania stawiane niniejszym zapytaniem oraz obejmować wszystkie koszty, jakie poniesie Oferent w związku z realizacją umowy zawartej w wyniku wyboru oferty.

Oferowana cena powinna być ceną netto (tj. bez podatku VAT).

Waluty dopuszczalne w zamówieniu to: **PLN, EURO, DOLAR AMERYKAŃSKI**. Wszystkie rozliczenia związane z realizacją zamówienia dokonywane będą w przedstawionej walucie.

Kody CPV przedmiotu zamówienia:

42638000-7 Centra obróbkowe do obróbki metalu

III. Termin wykonania zamówienia:

Termin zakończenia dostawy nastąpi nie później niż **6 tygodni** od daty podpisania Umowy.

IV. Warunki udziału w postępowaniu dla wszystkich części:

- 1) Oferowanie przedmiotu zamówienia spełniającego parametry techniczno-funkcjonalne określone przez Zamawiającego w niniejszym zapytaniu ofertowym – załączenie do oferty szczegółowej specyfikacji przedmiotu zamówienia, na podstawie której Zamawiający dokona oceny spełnienia w/w parametrów techniczno-funkcjonalnych. Warunkiem dostępu w przedmiotowym zapytaniu jest zaoferowanie przedmiotu zamówienia z minimalnym okresem gwarancji 12 miesięcy (bez limitu godzin pracy).
- 2) Posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.

W.



- 3) Znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia. Potwierdzeniem warunku będzie załączenie oryginału bądź kopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem zaświadczeń z Zakładu Ubezpieczeń Społecznych o niezaleganiu ze składkami oraz z Urzędu Skarbowego o niezaleganiu w podatkach, wystawionych w terminie nie wcześniejszym niż miesiąc przed złożeniem oferty. Brak ww. zaświadczeń stanowi podstawę do odrzucenia oferty z przyczyn formalnych.
- 4) Posiadanie niezbędnej wiedzy oraz dysponowanie odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- 5) Złożenie oświadczeń na ofercie o braku występowania powiązań. Oferenci nie mogą być powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo (wykluczenie) tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b. Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - c. Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d. Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
 - e. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

Zamawiający w celu potwierdzenia spełnienia w/w warunków wymaga przedłożenia następujących dokumentów:

1) Złożenie prawidłowo podpisanej oferty zawierającej:

- Nazwę, adres i NIP wykonawcy
- Datę wystawienia oferty
- Dane pozwalające ocenić ofertę i przyznać punkty w ramach kryteriów punktowanych
- Termin ważności oferty
- Cenę netto i brutto

2) Przedłożenie specyfikacji technicznej.

3) Złożenie na ofercie oświadczeń o następującej treści:

- Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.
- Wykonawca oświadcza, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia parametry techniczno-funkcjonalne określone przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym nr 1/3.2.1 POIR/2019. Przedmiot zamówienia jest objęty min. 12 miesięcznym okresem gwarancji lub wyższym (bez limitu godzin pracy).
- Wykonawca oświadcza, że posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- Wykonawca, oświadcza że posiada niezbędną wiedzę oraz dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia w wstępnie ustalonym terminie oraz załącza oryginały bądź kopie potwierdzone za zgodność z oryginałem zaświadczeń z Zakładu Ubezpieczeń Społecznych o niezaleganiu ze składkami oraz z Urzędu Skarbowego o niezaleganiu w podatkach, wystawionych w terminie nie wcześniejszym niż miesiąc przed złożeniem oferty.
- Wykonawca oświadcza, że nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;

W.



Fundusze Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

PARP
Grupa PFR

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
- e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób

Zamawiający **nie dopuszcza składania ofert częściowych w odniesieniu do poszczególnych pozycji z przedstawionej specyfikacji technicznej**. Oferty niekompletne i nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia określonego w zadaniu zostaną odrzucone z powodu błędów formalnych.

- Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą przyjęte. Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert są dopuszczalne.
- Zamawiający dokona ich oceny. W trakcie oceny ofert Zamawiający może wzywać oferentów do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych przez nich ofert.
- W przypadku kiedy oferta nie spełnia wskazanych w zapytaniu ofertowym, minimalnych wymagań technicznych, zostanie odrzucona ze względu na niespełnienie wymagań formalnych i nie będzie podlegała dalszej ocenie.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.
- Zamawiający ma prawo do anulowania części lub całości zapytania ofertowego bez podania przyczyny w każdym momencie postępowania.

V. Termin ważności oferty: minimum 30 dni. Termin liczony od daty upływu terminu dostarczenia ofert.

VI. Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria dla każdej części:

<i>kryteria oceny ofert</i>	<i>waga</i>	<i>maksymalna liczba punktów</i>
<i>a) cena netto w PLN</i>	60%	60
<i>b) okres gwarancji na dostarczone elementy wchodzące w skład: Frezarka CNC</i>	30%	30
<i>c) czas reakcji pomocy technicznej</i>	10%	10

Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

- a) Punkty w ramach kryterium *cena netto w PLN* będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A_n = \frac{C_{\min}}{C_r} \times 100 \times 60\%$$

C min – cena minimalna w zbiorze
C r – cena oferty rozpatrywanej
A n – ilość punktów przyznana ofercie

- b) Punkty w ramach kryterium *okres gwarancji na dostarczone elementy wchodzące w skład: Frezarka CNC* - wyrażony w miesiącach będą przyznawane wg następujących przedziałów:

- *okres gwarancji na dostarczone elementy*: od 12 (włącznie) do 24 miesięcy (bez limitu godzin pracy) – 0 pkt.

W

- *okres gwarancji na dostarczone elementy*: powyżej 24 miesięcy (bez limitu godzin pracy) włącznie – 30 pkt.

c) Punkty w ramach kryterium *czas reakcji pomocy technicznej* (czas od odebrania zgłoszenia o usterce do udowodnionego momentu rozpoczęcia pracy nad rozwiązaniem problemu technicznego wyrażony w godzinach (h)) będą przyznawane wg następujących przedziałów:

- *czas reakcji pomocy technicznej*: powyżej 48 h – 0 pkt.
- *czas reakcji pomocy technicznej*: poniżej 48 h (włącznie) – 10 pkt.

VII. Opis sposobu przygotowania i składania ofert:

- Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
- Ofertę należy przygotować w formie pisemnej, w sposób czytelny.
- W ofercie proszę o zawarcie następujących informacji:
 - 1) Numer zapytania ofertowego (oferta musi na niego odpowiadać)
 - 2) Pełną nazwę oferenta.
 - 3) Datę wystawienia oferty.
 - 4) Termin ważności oferty.
 - 5) Wycenę poszczególnych elementów – przedmiotu niniejszego zapytania ofertowego.
 - 6) Okres gwarancji na dostarczone urządzenie wraz z osprzętem.
 - 7) Czas reakcji pomocy technicznej
- Do oferty należy dołączyć:
 - Przedłożenie specyfikacji technicznej - **Załącznik nr 2**.
- Formularz oferty, wszystkie dokumenty i oświadczenia, złożone wraz z ofertą, muszą być podpisane przez osoby upoważnione do reprezentowania Oferodawcy.
- Ofertę należy złożyć **do dnia 27.12.2019** w jeden z poniższych sposobów:
 - osobiście w oddziale firmy: ul. Przemysłowa 11g, 08-500 Ryki;
 - pocztą, listem poleconym, kurierem na adres: Konmex Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 11g, 08-500 Ryki, z opisem koperty nr zapytania ofertowego;
 - pocztą elektroniczną na adres mailowy: a.zuchniarz@konmex.com
- W przypadku przesłania oferty pocztą lub przesyłką kurierską do Zamawiającego, należy wziąć pod uwagę, że terminem jej dostarczenia (złożenia) Zamawiającemu jest jej wpływ do miejsca oznaczonego przez Zamawiającego, jako miejsce składania ofert.
- Zaleca się, aby wszystkie kartki oferty ponumerować kolejno i trwale spiąć (w przypadku dostarczenia w formie papierowej).
- Za dostarczenie oferty w inne miejsce niż wskazane powyżej lub pozostawienie awizo i związanego z tym terminem odbioru, Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności.
- Zamawiający dopuszcza możliwość udzielenia zamówień uzupełniających, wykonawcy wybranemu zgodnie z zasadą konkurencyjności, w okresie jednego roku od udzielenia zamówienia podstawowego, przy czym zamówienie uzupełniające nie może przekroczyć 10% kwoty z wybranej oferty.
- Zamawiający dopuszcza możliwość wprowadzenia zmian w umowie niezbędnych do sprawnej realizacji prac, w szczególności:
 1. Zamawiający przewiduje możliwość wydłużenia terminu wykonania przedmiotu umowy w szczególnie uzasadnionych przypadkach.
 2. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w przypadku zmiany terminów i warunków płatności - pod warunkiem zgłoszenia przez Wykonawcę takiego zamiaru i otrzymania stosownej zgody Zamawiającego.
 3. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.





4. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, oraz/lub okolicznościami siły wyższej.

5. Zamawiający dopuszcza możliwość dokonania zmian w treści umowy w stosunku do treści oferty na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy, które nie wpływają w istotny sposób na przedmiot zamówienia oraz nie prowadzą one do zmiany charakteru umowy.

Dopuszczalne są wszelkie zmiany nieistotne rozumiane w ten sposób, że wiedza o ich wprowadzeniu na etapie postępowania o zamówieni nie wpłynęłaby na krąg Wykonawców/Oferentów ubiegających się o zamówienie, ani na wynik postępowania.

Wszelkie powyższe postanowienia stanowią katalog zmian, na które Zamawiający może wyrazić zgodę. Nie stanowią jednocześnie zobowiązania Zamawiającego do wyrażenia takiej zgody. Wniosek o zmianę postanowień umowy musi być wyrażony na piśmie. Zmiana umowy może nastąpić wyłącznie w formie pisemnego aneksu pod rygorem nieważności.

VIII. Wybór oferty:

- a. Zamawiający dokona oceny najkorzystniejszej oferty, co zostanie udokumentowane stosownym protokołem.
- b. Informacja z przeprowadzonego postępowania zostanie przesłana wszystkim Oferentom, którzy złożyli poprawne formalnie i merytorycznie oferty.

IX. Postanowienia końcowe:

- a. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania lub zamknięcia postępowania wyboru Oferenta bez podania przyczyn.
- b. Zamawiający może w toku badania i oceny ofert żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- c. Zamawiający informuje, że przedmiotowe zapytanie nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 Kodeksu Cywilnego
- d. Zamawiający wykluczy z postępowania Oferentów, którzy nie spełniają warunków udziału w postępowaniu lub złożą ofertę wadliwą formalnie.
- e. Ofertę Oferenta wykluczonego z postępowania uznaje się za odrzuconą.
- f. Oferenci ponoszą wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyników postępowania;
- g. Zamawiający zastrzega sobie uprawnienie do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru oferty lub do unieważnienia postępowania bez podawania przyczyny,
- h. Z wybranym Oferentem zostanie podpisana umowa.
- i. Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie internetowej: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> oraz wysłane elektronicznie.
- j. Osobą do kontaktu w ramach zapytania ofertowego jest Pan Andrzej Zuchniarz, pytania dotyczące zapytania ofertowego można zadawać za pomocą e-mail: a.zuchniarz@konmex.com lub dzwoniąc pod numer: +48 503 765 058
- k. Administratorem danych osobowych w rozumieniu przepisów Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 jest KONMEX Sp. z o.o., ul. Dobra 8/3, 05-804 Pruszków.

Przetwarzanie danych osobowych jest zgodne z prawem i spełnia warunki, o których mowa art. 6 ust. 1 pkt. c) oraz art. 9 ust. 2 pkt. g) Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679. Dane są przetwarzane wyłącznie w celu zapewnienia warunków realizacji zasady konkurencyjności, na podstawie:

• Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 1303/2013 z dnia 17 grudnia 2013 r. ustanawiającego wspólne przepisy dotyczące Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego, Funduszu Spójności, Europejskiego Funduszu Rolnego na rzecz Rozwoju Obszarów Wiejskich oraz Europejskiego Funduszu Morskiego i Rybackiego oraz ustanawiającego przepisy ogólne dotyczące Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego, Funduszu Spójności i Europejskiego

W

Funduszu Morskiego i Rybackiego oraz uchylającego rozporządzenie Rady (WE) nr 1083/2006 (Dz.U.UE.L.2013.347.320).

- Ustawy o finansach publicznych (Dz.U. 2017 r. poz. 2077).

Dane osobowe będą przechowywane do czasu zakończenia przedmiotowego postępowania tj. dokonania wyboru najlepszej oferty i podpisania umowy współpracy.

Każda osoba fizyczna, której dane osobowe będą przetwarzane w ramach przedmiotowego postępowania ma prawo dostępu do treści swoich danych i ich uzupełnienia, uaktualnienia lub sprostowania. Każda osoba fizyczna, której dane osobowe będą przetwarzane w ramach przedmiotowego postępowania ma prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych. Przetwarzanie danych osobowych w ramach przedmiotowego postępowania nie wymaga zidentyfikowania osoby, której dane dotyczą.

Z poważaniem,


Konmex sp. z o.o.
Klaudia Brodaczewska
PROKURENT

Konmex sp. z o.o.
ul. Dobra 8 lok. 3
05-804 Pruszków
NIP: 534-22-06-606
REGON: 015247996



Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy do zapytania 1/3.2.1 POIR/2019

Oferta dla

KONMEX Sp. z o.o.

ul. Dobra 8/3

05-804 Pruszków

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 1/3.2.1 POIR/2019 dotyczące następującego przedmiotu ofertowania:

1. Frezarka CNC

związanego z realizacją projektu pt. „Wprowadzenie na rynek przez Konmex Sp. z o.o. rezultatów własnych prac badawczo-rozwojowych nad innowacyjnym narzędziem chirurgicznym do aplikacji implantowalnych klipsów naczyniowych.”, finansowanego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, Działanie 3.2 „Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R” Poddziałanie 3.2.1 „Badania na rynek”, nr wniosku POIR.03.02.01-06-0013/19.

I. Nazwa i dane adresowe wykonawcy

Nazwa:

Adres:

NIP:

Adres e-mail:

Numer telefonu:

II. Warunki cenowe oferty i kryteria punktowane:

Ważności oferty: **minimum 30 dni. Termin liczony od upływu terminu dostarczenia ofert.**

Planowany termin realizacji zamówienia:

Termin zakończenia dostawy nastąpi nie później niż **6 tygodni** od daty podpisania Umowy.

Przedmiot zamówienia zapytania ofertowego:

Lp.	Przedmiot zamówienia zgodnie z zapytaniem ofertowym nr 1/3.2.1 POIR/2019 wraz z załącznikami.	Cena netto *	Cena brutto*
1.	Frezarka CNC		

* w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego NBP z dnia poprzedzającego wybór dostawcy

- **okres gwarancji na dostarczone elementy wchodzące w skład: Frezarka CNC - wyrażony w miesiącach**
..... **miesiący (bez limitu godzin pracy).**
- **czas reakcji pomocy technicznej:** **godzin**
- **ważność oferty:** **dni**

W.



Fundusze Europejskie



Rzeczpospolita
Polska



PARP
Grupa PFR

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



Załączniki:

1. Załącznik nr 2 - specyfikacja techniczna .

Oświadczenia Wykonawcy

Ja (my) niżej podpisany (i) oświadczam (y), że:

- Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.
- Wykonawca oświadcza, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia parametry techniczno-funkcjonalne określone przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym nr 1/3.2.1 POIR/2019. Przedmiot zamówienia jest objęty min. 12 miesięcznym okresem gwarancji lub wyższym (bez limitu godzin pracy).
- Wykonawca oświadcza, że posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- Wykonawca, oświadcza że posiada niezbędną wiedzę oraz dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia .
- Wykonawca oświadcza, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia w wstępnie ustalonym terminie.
- Wykonawca oświadcza, że nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
 - e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób

Miejscowość, dnia..... r.*

(podpis i pieczęć wystawcy oferty)

lm



Fundusze Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

PARP
Grupa PFR

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



Załącznik nr 2 – specyfikacja techniczna

Oferta dla

KONMEX Sp. z o.o.

ul. Dobra 8/3

05-804 Pruszków

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 1/3.2.1 POIR/2019 dotyczące następującego przedmiotu ofertowania:

1. Frezarka CNC

związanego z realizacją projektu pt. „Wprowadzenie na rynek przez Konmex Sp. z o.o. rezultatów własnych prac badawczo-rozwojowych nad innowacyjnym narzędziem chirurgicznym do aplikacji implantowalnych klipsów naczyniowych.”, finansowanego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, Działanie 3.2 „Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R” Poddziałanie 3.2.1 „Badania na rynek”, nr wniosku POIR.03.02.01-06-0013/19.

Nazwa i dane adresowe wykonawcy

Nazwa:

Adres:

NIP:

Adres e-mail:

Numer telefonu:

niniejszym przedstawiam specyfikację zgodną ze specyfikacją techniczną (określoną w punkcie II Zapytania ofertowego nr 1/3.2.1 POIR/2019):

Lp.	Nazwa elementu wchodzącego w skład: Frezarka CNC	Zgodność ze specyfikacją techniczną (TAK/NIE)*	UWAGI/RÓWNOWAŻNOŚĆ**
1	Maszyna fabrycznie nowa		
2	Przesuw w osi X – min. 762 mm		
3	Przesuw w osi Y – min. 406 mm		
4	Przesuw w osi Z – min. 508 mm		
5	Powierzchnia stołu X x Y – min. 900x300 mm		
6	Maksymalne obciążenie stołu – min. 680 kg		
7	Stożek mocujący – ISO 40		
8	Maksymalne obroty – min. 12000 obr/min		
9	Maksymalna moc wrzeczona – min. 22,4 kW		

[Handwritten signature]

10	Szybkość dobiegów w osiach X,Y,Z – min. 35 m/min		
11	Posuwy robocze – min. 21,2 m/min		
12	Liczba narzędzi w magazynie – min. 30		
13	Maksymalna średnica narzędzia (przy wszystkich narzędziach w magazynie) - min. 60mm		
14	Maksymalny ciężar narzędzia – min. 5 kg		
15	Czas wymiany jednego narzędzia na drugie narzędzie – max. 3 s		
16	Dokładność pozycjonowania maszyny – nie więcej niż +/-0,005 mm		
17	Powtarzalność pozycjonowania maszyny – nie więcej niż +/-0,003 mm		
18	Napięcie zasilania – 3x400 V		
19	Częstotliwość – 50 Hz		
20	Ciśnienie sprężonego powietrza – min. 6 bar		
21	Sterowanie CNC - typ Sinumerik, Fanuc, Heidenhain, lub porównywalny, w polskiej wersji językowej		
22	Pojemność pamięci - min. 1 GB		
23	Karta sieciowa		
24	Zabezpieczenie przed zanikiem napięcia		
25	Zdalny monitoring stanu pracy maszyny		
26	Monitor LCD		
27	Złącze USB lub RS232C do transferu danych		
28	Zestaw sond do pomiaru narzędzi na promieniu i długości, do pomiaru ustawienia detali wraz z cyklami pomiarowymi		
29	Pokrętka elektroniczna		
30	Układ chłodzenia wrzeciona		
31	Chłodzenie narzędzia przez wrzeciono		
32	Kabina ochronna		

W.



Fundusze Europejskie



Rzeczpospolita Polska



PARP
Grupa PFR

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



33	Układ przedmuchu stożka wrzeczona		
34	Możliwość gwintowania bez oprawki kompensacyjnej		
35	Instalacja do podłączenia sprężonego powietrza		
36	Układ chłodzący ze zbiornikiem na chłodziwo		
37	Automatyczny układ centralnego smarowania		
38	Oświetlenie obrabiarki i oświetlenie komory obróbczej		
39	Lampka sygnalizacyjna statusu pracy maszyny		
40	Wyrzutnik wiórów		
41	Maszyna przygotowana do podłączenia dodatkowego stołu uchylno-obrotowego		
42	Dodatkowy dwuosiowy stół uchylno-obrotowy z płytą mocującą nie mniejszą niż 160 mm		
43	Waga dodatkowego stołu – max. 200 kg		
44	Obciążenie płyty mocującej stołu uchylno-obrotowego – max. 40 kg		
45	Dokumentacja maszyny w polskiej wersji językowej		

* wpisać TAK jeśli specyfikacja jest zgodna ze specyfikacją techniczną, wpisać NIE jeśli specyfikacja nie jest zgodna

** w przypadku braku uwag – wpisać BRAK. Uzasadnić równoważność rozwiązania (w przypadku zaoferowania rozwiązania innego niż określonego w specyfikacji technicznej)

Miejscowość, dnia..... r.*

(podpis i pieczęć wystawcy oferty)

lm.

