

Ryki, 30.01.2019

KONMEX Sp. z o.o.,
ul. Dobra 8/3,
05-804 Pruszków
Oddział: ul. Przemysłowa 11g, 08 – 500 Ryki

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/RPLU/2019

W związku z planowaną realizacją projektu współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO WOJEWÓDZTWA LUBELSKIEGO NA LATA 2014-2020 pt.: „Wdrożenie do produkcji klipsownicy z artykulacją do klipsów tytanowych z innowacyjnym mechanizmem zaciskowym opartym o zdublowane ogniwa dwuoczkowe i ze szczękami wykonanymi z zastosowaniem technologii mikrofrezowania”, KONMEX Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ogłasza postępowanie na zamówienie dostawy zgodnie z zasadą konkurencyjności następujących elementów projektu stanowiącego zadanie 3:

I. Przedmiot zamówienia:

1. Frezarka CNC.

II. Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia

Zawartość zestawu: Frezarka CNC.

Specyfikacja dotycząca: Frezarka CNC:

- Przesuw w osi X – min. 700 mm
- Przesuw w osi Y – min. 400 mm
- Przesuw w osi Z – min. 500 mm
- Powierzchnia stołu X x Y – min. 900x300 mm
- Maksymalne obciążenie stołu – min. 1000 kg
- Stożek mocujący – ISO 40
- Maksymalne obroty – min. 8000 obr/min
- Maksymalna moc wrzeciona – min. 18 kW
- Liczba narzędzi w magazynie – min. 20
- Maksymalna średnica narzędzia (przy wszystkich narzędziach w magazynie) - min. 60mm
- Napięcie zasilania – 3x400 V
- Częstotliwość – 50 Hz
- Ciśnienie sprężonego powietrza – min. 6 bar
- Sterowanie CNC - typ Sinumerik, Fanuc, Heidenhain, lub porównywalny, w polskiej wersji językowej,
- Pojemność pamięci - min. 1 GB
- Karta sieciowa
- Zabezpieczenie przed zanikiem napięcia
- Zdalny monitoring stanu pracy maszyny
- Monitor LCD
- Złącze USB lub RS232C do transferu danych
- Zestaw sond do pomiaru narzędzia na promieniu i długości, do pomiaru ustawienia detali wraz z cyklami pomiarowymi
- Programowalne ustawienie dyszy chłodziwa
- Pokrętka elektroniczna
- Układ chłodzenia wrzeciona
- Chłodzenie narzędzia przez wrzeciono
- Kabina ochronna
- Układ przedmuchu stożka wrzeciona
- Możliwość gwintowania bez oprawki kompensacyjnej
- Instalacja do podłączenia sprężonego powietrza
- Układ chłodzący ze zbiornikiem na chłodziwo
- Automatyczny układ centralnego smarowania

- Oświetlenie obrabiarki i oświetlenie komory obróbczej
- Lampka sygnalizacyjna statusu pracy maszyny
- Wyrzutnik wiórów
- Dokumentacja maszyny w polskiej wersji językowej

Miejsce inwestycji – oddział Zamawiającego: ul. Przemysłowa 11g, 08 – 500 Ryki

Dokumentacja projektowa złożona w ramach realizacją projektu współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO WOJEWÓDZTWA LUBELSKIEGO NA LATA 2014-2020 stanowi tajemnicę przedsiębiorstwa.

Przedmiot zamówienia musi zostać spełniać wskazane wymogi w specyfikacji technicznej. Przedmiot umowy zostanie dostarczony przez Dostawcę/Oferodawcę – nie dopuszczamy podwykonawstwa. Dostawca wykona przedmiot zamówienia, w oparciu o wymagane przepisami prawa certyfikaty i aprobaty techniczne oraz spełniających wymogi - zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Ponadto dostarczane urządzenia będą nowe i w odpowiedniej klasie jakości.

Etapy i terminy postępowania ofertowego:

- I. Przesłanie prawidłowo podpisanej tj. przez osobę uprawnioną do reprezentowania Dostawcy, Załącznika nr 1 – draft oferty wraz z załącznikami **do dnia 07.02.2019 roku**.

Proszę o wskazanie ceny z uwzględnieniem wymagań technicznych przedstawionych w niniejszej dokumentacji (równoważnych lub lepszych – obowiązek udowodnienia rozwiązań równoważnych lub lepszych spoczywa na Dostawcy). Jeżeli w dokumentacji technicznej oraz w opisie przedmiotu zamówienia zastosowano wskazanie nazwy własnej lub technologii. Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań czy technologii i rozwiązań równoważnych, tj. nieobniżających standardów oraz wymagań technicznych, funkcjonalnych i użytkowych określonych przez Zamawiającego, jednakże udowodnienie spełnienia równoważności, jak wskazano, spoczywa na Dostawcy. Niezałączenie dokumentacji potwierdzającej równoważność będzie stanowiło podstawę do odrzucenia oferty z uwagi na brak spełnienia warunków formalnych. Ostateczna ocena równoważności zostanie przeprowadzona przez Zamawiającego.

Oferowana cena musi zawierać wszystkie wymagania stawiane niniejszym zapytaniem oraz obejmować wszystkie koszty, jakie poniesie Oferent w związku z realizacją umowy zawartej w wyniku wyboru oferty.

Oferowana cena powinna być ceną netto (tj. bez podatku VAT).

Waluty dopuszczalne w zamówieniu to: **PLN, EURO, DOLAR AMERYKAŃSKI**. Wszystkie rozliczenia związane z realizacją zamówienia dokonywane będą w przedstawionej walucie.

Kody CPV przedmiotu zamówienia:

42638000-7 Centra obróbkowe do obróbki metalu

III. Termin wykonania zamówienia:

Termin rozpoczęcia realizacji zamówienia, nie później niż **20.02.2019**. Przez termin rozpoczęcia realizacji zamówienia rozumie się datę podpisania Umowy.

Termin zakończenia dostawy nastąpi nie później niż 1 miesiąc od daty podpisania Umowy.

IV. Warunki udziału w postępowaniu dla wszystkich części:

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

1. Posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
2. Posiadanie wiedzy i doświadczenia należytego wykonania zamówienia.
3. Dysponowanie odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

4. Znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej wykonanie zamówienia w wstępnie ustalonym terminie. Warunkiem udziału w postępowaniu jest podpisanie oświadczenia dot. sytuacji ekonomicznej i finansowej na formularzu ofertowym oraz załączenie oryginału bądź kopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem zaświadczeń z Zakładu Ubezpieczeń Społecznych o niezaleganiu ze składkami oraz z Urzędu Skarbowego o niezaleganiu w podatkach, wystawionych w terminie nie wcześniejszym niż miesiąc przed złożeniem oferty. Brak ww. zaświadczeń stanowi podstawę do odrzucenia oferty z przyczyn formalnych.
5. Oferenci nie mogą być powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo (wykluczenie) tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - 1) Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - 2) Posiadaniu co najmniej 5% udziałów akcji;
 - 3) Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - 4) Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
6. Warunkiem udziału w postępowaniu będzie dostarczenie prawidłowo podpisanej tj. przez osobę uprawnioną do reprezentowania Oferenta, Załącznika nr 1 – oferty, wraz z załącznikami: Załącznik nr 2 - specyfikacja techniczna zgodna ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia oraz (jeżeli dotyczy) Załącznik nr 3 specyfikacja techniczna wraz z uzasadnieniem równoważności rozwiązania (w przypadku zaoferowania rozwiązania innego niż określonego w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia).

Zamawiający w celu potwierdzenia spełnienia w/w warunków wymaga przedłożenia następujących dokumentów:

Dostarczenie prawidłowo podpisanej oferty i zapoznanie się z specyfikacją techniczną, następnie na tej podstawie:

- 1) Złożenie oferty zawierającej:
 - Nazwę, adres i NIP wykonawcy
 - Datę wystawienia oferty
 - Dane pozwalające ocenić ofertę i przyznać punkty w ramach kryteriów punktowanych
 - Termin ważności oferty
 - Cenę netto i brutto
- 2) Przedłożenie specyfikacji technicznej zgodnej ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia.
- 3) Przedłożenie specyfikacji technicznej wraz z uzasadnieniem równoważności rozwiązania (w przypadku zaoferowania rozwiązania innego niż określonego w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia - jeżeli dotyczy).
- 4) Złożenie na ofercie oświadczeń o następującej treści:
 - Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.
 - Wykonawca oświadcza, że posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
 - Wykonawca, oświadcza że posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłową realizację zamówienia.
 - Wykonawca oświadcza, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia w wstępnie ustalonym terminie.
 - Wykonawca oświadcza, że dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
 - Wykonawca oświadcza, że nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b) posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji;



- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
- e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób

Zamawiający **nie dopuszcza składania ofert częściowych w odniesieniu do poszczególnych pozycji z przedstawionej Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia**. Oferty niekompletne i nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia określonego w zadaniu zostaną odrzucone z powodu błędów formalnych.

- Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą przyjęte. Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert są dopuszczalne.
- Zamawiający dokona ich oceny. W trakcie oceny ofert Zamawiający może wzywać oferentów do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych przez nich ofert.
- W przypadku kiedy oferta nie spełnia wskazanych w zapytaniu ofertowym, minimalnych wymagań technicznych, zostanie odrzucona ze względu na niespełnienie wymagań formalnych i nie będzie podlegała dalszej ocenie.
- Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiejkolwiek roszczenia z tego tytułu.
- Zamawiający ma prawo do anulowania części lub całości zapytania ofertowego bez podania przyczyny w każdym momencie postępowania.

V. Termin ważności oferty: minimum 30 dni. Termin liczony od daty upływu terminu dostarczenia ofert.

VI. Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria dla każdej części:

<i>kryteria oceny ofert</i>	<i>waga</i>	<i>maksymalna liczba punktów</i>
<i>a) cena netto w PLN</i>	<i>60%</i>	<i>60</i>
<i>b) okres gwarancji na dostarczone elementy wchodzące w skład: Frezarka CNC</i>	<i>30%</i>	<i>30</i>
<i>c) czas reakcji pomocy technicznej</i>	<i>10%</i>	<i>10</i>

Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

- a) Punkty w ramach kryterium *ceny netto w PLN* będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A_n = \frac{C_{\min}}{C_r} \times 100 \times 60\%$$

C_{\min} – cena minimalna w zbiorze
 C_r – cena oferty rozpatrywanej
 A_n – ilość punktów przyznana ofercie

- b) Punkty w ramach kryterium *okres gwarancji na dostarczone elementy wchodzące w skład: Frezarka CNC* - wyrażony w latach będą przyznawane wg następujących przedziałów:

- *okres gwarancji na dostarczone elementy*: do 1 roku – 0 pkt.
- *okres gwarancji na dostarczone elementy*: od jednego do dwóch lat – 30 pkt.

[Signature]

c) Punkty w ramach kryterium *czas reakcji pomocy technicznej* (czas od odebrania zgłoszenia o usterce do udowodnionego momentu rozpoczęcia pracy nad rozwiązaniem problemu technicznego wyrażony w godzinach (h)) będą przyznawane wg następujących przedziałów:

- *czas reakcji pomocy technicznej*: powyżej 48 h – 0 pkt.
- *czas reakcji pomocy technicznej*: poniżej 48 h – 10 pkt.

VII. Opis sposobu przygotowania i składania ofert:

- Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
- Ofertę należy przygotować w języku polskim w formie pisemnej, w sposób czytelny.
- W ofercie proszę o zawarcie następujących informacji:
 - 1) Numer zapytania ofertowego (oferta musi na niego odpowiadać)
 - 2) Pełną nazwę oferenta.
 - 3) Datę wystawienia oferty.
 - 4) Termin ważności oferty.
 - 5) Wycenę poszczególnych elementów – przedmiotu niniejszego zapytania ofertowego.
 - 6) Okres gwarancji na dostarczone urządzenie wraz z osprzętem.
 - 7) Czas reakcji pomocy technicznej
- Do oferty należy dołączyć:
 - Przedłożenie specyfikacji technicznej zgodnej ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia - **Załącznik nr 2**.
 - Przedłożenie specyfikacji technicznej wraz z uzasadnieniem równoważności rozwiązania (w przypadku zaferowania rozwiązania innego niż określonego w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia - jeżeli dotyczy) - **Załącznik nr 3**.
- Formularz oferty, wszystkie dokumenty i oświadczenia, złożone wraz z ofertą, muszą być podpisane przez osoby upoważnione do reprezentowania Oferodawcy.
- Ofertę należy złożyć **do dnia 07.02.2019** w jeden z poniższych sposobów:
 - osobiście w siedzibie firmy: ul. Przemysłowa 11g, 08-500 Ryki;
 - pocztą, listem poleconym, kurierem na adres firmy: ul. Przemysłowa 11g, 08-500 Ryki, z opisem koperty nr zapytania ofertowego;
 - pocztą elektroniczną na adres mailowy: a.zuchniarz@konmex.com
- W przypadku przesłania oferty pocztą lub przesyłką kurierską do Zamawiającego, należy wziąć pod uwagę, że terminem jej dostarczenia (złożenia) Zamawiającemu jest jej wpływ do miejsca oznaczonego przez Zamawiającego, jako miejsce składania ofert.
- Zaleca się, aby wszystkie kartki oferty ponumerować kolejno i trwale spiąć (w przypadku dostarczenia w formie papierowej).
- Za dostarczenie oferty w inne miejsce niż wskazane powyżej lub pozostawienie awizo i związanego z tym terminem odbioru, Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności.
- Zamawiający dopuszcza możliwość udzielenia zamówień uzupełniających, wykonawcy wybranemu zgodnie z zasadą konkurencyjności, w okresie jednego roku od udzielenia zamówienia podstawowego, przy czym zamówienie uzupełniające nie może przekroczyć 10% kwoty z wybranej oferty.
- Zamawiający dopuszcza możliwość wprowadzenia zmian w umowie niezbędnych do sprawnej realizacji prac, w szczególności:
 1. Zamawiający przewiduje możliwość wydłużenia terminu wykonania przedmiotu umowy w szczególnie uzasadnionych przypadkach.
 2. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w przypadku zmiany terminów i warunków płatności - pod warunkiem zgłoszenia przez Wykonawcę takiego zamiaru i otrzymania stosownej zgody Zamawiającego.
 3. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.

4. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, oraz/lub okolicznościami siły wyższej.
5. Zamawiający dopuszcza możliwość dokonania zmian w treści umowy w stosunku do treści oferty na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy, które nie wpływają w istotny sposób na przedmiot zamówienia oraz nie prowadzą one do zmiany charakteru umowy.
- Dopuszczalne są wszelkie zmiany nieistotne rozumiane w ten sposób, że wiedza o ich wprowadzeniu na etapie postępowania o zamówieni nie wpłynęłaby na krąg Wykonawców/Oferentów ubiegających się o zamówienie, ani na wynik postępowania.
- Wszelkie powyższe postanowienia stanowią katalog zmian, na które Zamawiający może wyrazić zgodę. Nie stanowią jednocześnie zobowiązania Zamawiającego do wyrażenia takiej zgody. Wniosek o zmianę postanowień umowy musi być wyrażony na piśmie. Zmiana umowy może nastąpić wyłącznie w formie pisemnego aneksu pod rygorem nieważności.

VIII. Wybór oferty:

- a. Zamawiający dokona oceny najkorzystniejszej oferty, co zostanie udokumentowane stosownym protokołem.
- b. Informacja z przeprowadzonego postępowania zostanie przesłane wszystkim Oferentom, którzy złożyli poprawne formalnie i merytorycznie oferty.

IX. Postanowienia końcowe:

- c. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania lub zamknięcia postępowania wyboru Oferenta bez podania przyczyn.
- d. Zamawiający może w toku badania i oceny ofert żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- e. Zamawiający informuje, że przedmiotowe zapytanie nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 Kodeksu Cywilnego
- f. Zamawiający wykluczy z postępowania Oferentów, którzy nie spełniają warunków udziału w postępowaniu lub złożą ofertę wadliwą formalnie.
- g. Ofertę Oferenta wykluczonego z postępowania uznaje się za odrzuconą.
- h. Oferenci ponoszą wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyników postępowania;
- i. Zamawiający zastrzega sobie uprawnienie do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru oferty lub do unieważnienia postępowania bez podawania przyczyny,
- j. Z wybranym Oferentem zostanie podpisana umowa.
- k. Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie internetowej: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> oraz wysłane elektronicznie.
- l. Osobą do kontaktu w ramach zapytania ofertowego jest Pan Andrzej Zuchniarz, pytania dotyczące zapytania ofertowego można zadawać za pomocą e-mail: a.zuchniarz@konmex.com lub dzwoniąc pod numer: +48 503 765 058
- m. Administratorem danych osobowych w rozumieniu przepisów Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 jest KONMEX Sp. z o.o., ul. Dobra 8/3, 05-804 Pruszków.

Przetwarzanie danych osobowych jest zgodne z prawem i spełnia warunki, o których mowa art. 6 ust. 1 pkt. c) oraz art. 9 ust. 2 pkt. g) Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679. Dane są przetwarzane wyłącznie w celu zapewnienia warunków realizacji zasady konkurencyjności, na podstawie:

- Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 1303/2013 z dnia 17 grudnia 2013 r. ustanawiającego wspólne przepisy dotyczące Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego, Funduszu Spójności, Europejskiego Funduszu Rolnego na rzecz Rozwoju Obszarów Wiejskich oraz Europejskiego Funduszu Morskiego i Rybackiego oraz ustanawiającego przepisy ogólne dotyczące Europejskiego

Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego, Funduszu Spójności i Europejskiego Funduszu Morskiego i Rybackiego oraz uchylającego rozporządzenie Rady (WE) nr 1083/2006 (Dz.U.UE.L.2013.347.320).

• Ustawy o finansach publicznych (Dz.U. 2017 r. poz. 2077).

Dane osobowe będą przechowywane do czasu zakończenia przedmiotowego postępowania nr 2/RPLU/2019 tj. dokonania wyboru najlepszej oferty i podpisania umowy współpracy.

Każda osoba fizyczna, której dane osobowe będą przetwarzane w ramach przedmiotowego postępowania ma prawo dostępu do treści swoich danych i ich uzupełnienia, uaktualnienia lub sprostowania. Każda osoba fizyczna, której dane osobowe będą przetwarzane w ramach przedmiotowego postępowania ma prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych. Przetwarzanie danych osobowych w ramach przedmiotowego postępowania nie wymaga zidentyfikowania osoby, której dane dotyczą.

Z poważaniem,


PREZES ZARZĄDU
lek. med. Andrzej Decewicz

Konmex sp. z o.o.
ul. Dobra 8 lok. 3
05-804 Pruszków
NIP: 534-22-06-606
REGON: 015247996



Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy do zapytania 2/RPLU/2019

Oferta dla

KONMEX Sp. z o.o.

ul. Dobra 8/3

05-804 Pruszków

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr **2/RPLU/2019** dotyczące następującego przedmiotu ofertowania:

1. Frezarka CNC.

związanego z realizacją projektu współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO WOJEWÓDZTWA LUBELSKIEGO NA LATA 2014-2020 pt.: „Wdrożenie do produkcji klipsownicy z artykulacją do klipsów tytanowych z innowacyjnym mechanizmem zaciskowym opartym o zdublowane ogniwa dwuoczkowe i ze szczękami wykonanymi z zastosowaniem technologii mikrofrezowania”.

I. Nazwa i dane adresowe wykonawcy

Nazwa:*

Adres:*

NIP:*

II. Warunki cenowe oferty i kryteria punktowane:

Ważności oferty: *dni (minimum 30 dni. Termin liczony od upływu terminu dostarczenia ofert)

Planowany termin realizacji zamówienia:

Termin rozpoczęcia realizacji zamówienia, nie później niż **20.02.2019**. Przez termin rozpoczęcia realizacji zamówienia rozumnie się datę podpisania Umowy.

Termin zakończenia dostawy nastąpi nie później niż 1 miesiąc od daty podpisania Umowy.

Przedmiot zamówienia zapytania ofertowego:

Lp.	Przedmiot zamówienia zgodnie z zapytaniem ofertowym nr 2/RPLU/2019 wraz z załącznikami.	Cena netto *	Cena brutto*
1.	Frezarka CNC		

* w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego NBP z dnia poprzedzającego wybór dostawcy

➤ **okres gwarancji na dostarczone elementy wchodzące w skład: Frezarka CNC - wyrażony w latach**
..... lat

Załączniki:

1. **Załącznik nr 2** - specyfikacja techniczna zgodna ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia.
2. **Załącznik nr 3** - specyfikacja techniczna wraz z uzasadnieniem równoważności rozwiązania (w przypadku zaoferowania rozwiązania innego niż określonego w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia - jeżeli dotyczy).

Oświadczenia Wykonawcy

Ja (my) niżej podpisany (i) oświadczam (y), że:

- Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.
- Wykonawca oświadcza, że posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- Wykonawca, oświadcza że posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłową realizację zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia w wstępnie ustalonym terminie.
- Wykonawca oświadcza, że dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b) posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji;
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
 - e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób

Miejscowość, dnia..... r.*

(podpis i pieczęć wystawcy oferty)



Załącznik nr 2 – specyfikacja techniczna zgodna ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia

Oferta dla

KONMEX Sp. z o.o.

ul. Dobra 8/3

05-804 Pruszków

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr **2/RPLU/2019** dotyczące następującego przedmiotu ofertowania:

1. Frezarka CNC

związanego z realizacją projektu współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO WOJEWÓDZTWA LUBELSKIEGO NA LATA 2014-2020 pt.: „Wdrożenie do produkcji klipsownicy z artykulacją do klipsów tytanowych z innowacyjnym mechanizmem zaciskowym opartym o zdublowane ogniwa dwuoczkowe i ze szczękami wykonanymi z zastosowaniem technologii mikrofrezowania”.

Nazwa i dane adresowe wykonawcy

Nazwa:*

Adres:*

NIP:*

niniejszym przedstawiam specyfikację zgodną ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia (określoną w punkcie II Zapytania ofertowego nr 2/RPLU/2019):

Nazwa elementu wchodzącego w skład: Frezarka CNC	Zgodność ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia (TAK/NIE)*	UWAGI**
Przesuw w osi X – min. 700 mm		
Przesuw w osi Y – min. 400 mm		
Przesuw w osi Z – min. 500 mm		
Powierzchnia stołu X x Y – min. 900x300 mm		
Maksymalne obciążenie stołu – min. 1000 kg		
Stożek mocujący – ISO 40		
Maksymalne obroty – min. 8000 obr/min		
Maksymalna moc wrzeczona – min. 18 kW		
Liczba narzędzi w magazynie – min. 20		
Maksymalna średnica narzędzia (przy wszystkich narzędziach w magazynie) - min. 60mm		





Napięcie zasilania – 3x400 V		
Częstotliwość – 50 Hz		
Ciśnienie sprężonego powietrza – min. 6 bar		
Sterowanie CNC - typ Sinumerik, Fanuc, Heidenhain, lub porównywalny, w polskiej wersji językowej		
Pojemność pamięci - min. 1 GB		
Karta sieciowa		
Zabezpieczenie przed zanikiem napięcia		
Zdalny monitoring stanu pracy maszyny		
Monitor LCD		
Złącze USB lub RS232C do transferu danych		
Zestaw sond do pomiaru narzędzi na promieniu i długości, do pomiaru ustawienia detali wraz z cyklami pomiarowymi		
Programowalne ustawienie dyszy chłodziwa		
Pokrętka elektroniczna		
Układ chłodzenia wrzeciona		
Chłodzenie narzędzia przez wrzeciono		
Kabina ochronna		
Układ przedmuchu stożka wrzeciona		
Możliwość gwintowania bez oprawki kompensacyjnej		
Instalacja do podłączenia sprężonego powietrza		
Układ chłodzący ze zbiornikiem na chłodziwo		
Automatyczny układ centralnego smarowania		

Oświetlenie obrabiarki i oświetlenie komory obróbczej		
Lampka sygnalizacyjna statusu pracy maszyny		
Wyrzutnik wiórów		
Dokumentacja maszyny w polskiej wersji językowej		

* wpisać TAK jeśli specyfikacja jest zgodna ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia, wpisać NIE jeśli specyfikacja nie jest zgodna ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia

** w przypadku braku uwag – wpisać BRAK

Miejscowość, dnia..... r.*

(podpis i pieczęć wystawcy oferty)

Załącznik nr 3 - specyfikacja techniczna wraz z uzasadnieniem równoważności rozwiązania (w przypadku zaofertowania rozwiązania innego niż określonego w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

Oferta dla

KONMEX Sp. z o.o.

ul. Dobra 8/3

05-804 Pruszków

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 2/RPLU/2019 dotyczące następującego przedmiotu ofertowania:

1. Frezarka CNC

związanego z realizacją projektu współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO WOJEWÓDZTWA LUBELSKIEGO NA LATA 2014-2020 pt.: „Wdrożenie do produkcji klipsownicy z artykulacją do klipsów tytanowych z innowacyjnym mechanizmem zaciskowym opartym o zdublowane ogniwa dwuoczkowe i ze szczękami wykonanymi z zastosowaniem technologii mikrofrezowania”.

Nazwa i dane adresowe wykonawcy

Nazwa:

Adres:

NIP:

niniejszym przedstawiam specyfikację przedmiotu zamówienia różniącą się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia (określoną w punkcie II Zapytania ofertowego nr 2/RPLU/2019):

Nazwa elementu wchodzącego w skład: Frezarka CNC	Zgodność ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia (TAK/NIE)*	UWAGI**
Przesuw w osi X – min. 700 mm		
Przesuw w osi Y – min. 400 mm		
Przesuw w osi Z – min. 500 mm		
Powierzchnia stołu X x Y – min. 900x300 mm		
Maksymalne obciążenie stołu – min. 1000 kg		
Stożek mocujący – ISO 40		
Maksymalne obroty – min. 8000 obr/min		
Maksymalna moc wrzeciona – min. 18 kW		
Liczba narzędzi w magazynie – min. 20		
Maksymalna średnica narzędzia (przy wszystkich narzędziach w magazynie) - min. 60mm		

Napięcie zasilania – 3x400 V		
Częstotliwość – 50 Hz		
Ciśnienie sprężonego powietrza – min. 6 bar		
Sterowanie CNC - typ Sinumerik, Fanuc, Heidenhain, lub porównywalny, w polskiej wersji językowej		
Pojemność pamięci - min. 1 GB		
Karta sieciowa		
Zabezpieczenie przed zanikiem napięcia		
Zdalny monitoring stanu pracy maszyny		
Monitor LCD		
Złącze USB lub RS232C do transferu danych		
Zestaw sond do pomiaru narzędzi na promieniu i długości, do pomiaru ustawienia detali wraz z cyklami pomiarowymi		
Programowalne ustawienie dyszy chłodziwa		
Pokrętka elektroniczna		
Układ chłodzenia wrzeciona		
Chłodzenie narzędzia przez wrzeciono		
Kabina ochronna		
Układ przedmuchu stożka wrzeciona		
Możliwość gwintowania bez oprawki kompensacyjnej		
Instalacja do podłączenia sprężonego powietrza		
Układ chłodzący ze zbiornikiem na chłodziwo		
Automatyczny układ centralnego smarowania		



Oświetlenie obrabiarki i oświetlenie komory obróbczej		
Lampka sygnalizacyjna statusu pracy maszyny		
Wyrzutnik wiórów		
Dokumentacja maszyny w polskiej wersji językowej		

* wpisać TAK jeśli specyfikacja jest zgodna ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia, wpisać NIE jeśli specyfikacja nie jest zgodna ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia

** uzasadnić równoważność rozwiązania (w przypadku zaoferowania rozwiązania innego niż określonego w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia)

Miejscowość, dnia..... r.*

(podpis i pieczęć wystawcy oferty)

