

Pruszków, dnia 27.02.2017

Konmex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Dobra 8/3
05-804 Pruszków
NIP: 5342206606

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 4/2017

W związku z realizacją projektu pn. „Innowacyjne centrum badań i rozwoju nowych technologii w obszarze makromechaniki medycznej oraz badań przedklinicznych wyrobów medycznych” w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Działanie 2.1, Firma Konmex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ogłasza zgodnie z zasadą konkurencyjności postępowanie w trybie zapytania ofertowego na zakup następujących elementów projektu:

1. IVC szczur
2. IVC mysz
3. IVC świnka morska
4. System transportowy dla myszy (1 szt.)
5. Autoklaw przelotowy (1 szt.)

Proszę o wskazanie ceny z uwzględnieniem poniższych parametrów (równoważnych lub lepszych technologicznie). W przypadku zaoferowania produktów równoważnych lub lepszych technologicznie na Oferencie ciąży obowiązek udowodnienia równoważności lub przewagi technologicznej)

1. IVC szczur

System będzie składał się z następujących pozycji :

- A. Regał (1 szt.)
- B. Komplet klatek
- C. Jednostka wentylująca (1 szt.)

A) Regał na klatki indywidualnie wentylowane dla szczurów - 1 sztuka

Wymiary zewnętrzne regału, ze względu na wielkość pomieszczenia docelowego oraz drogi transportu, to maksymalnie 1850 x 500 x 2000 mm (szerokość x głębokość x wysokość).

Pojemność regału - minimum 35 klatek maksimum 42 klatki.

Konstrukcja regału wykonana ze stali nierdzewnej minimum klasy AISI 304, z prowadnicami umożliwiającymi ciche i pewne położenie klatek w regale. Wszystkie rogi podstawy regału muszą być zaokrąglone, co zapobiega niszczeniu ścian pomieszczenia i kontuzjom użytkowników.

Regał zaopatrzony w 4 autoklawowalne koła, w tym co najmniej dwa z hamulcem, przez co jest łatwy do przestawiania.

Regał wyposażony we wskaźniki przy prowadnicach dla każdej klatki informujące o prawidłowym położeniu klatek w regale.

Na ramie regału oznaczenia cyfrowo-literowe rzędów i kolumn, służące do lokalizacji klatek.

Wyjęcie części klatek z regału (do 50%) nie może wpływać na dystrybucję dostarczanego powietrza w pozostałych klatkach.

Zastosowanie w regale na klatki indywidualnie wentylowane pionowych kolektorów wentylacyjnych, odbierających powietrze z klatek, co umożliwia grawitacyjne opadanie cząstek ściółki i zapobiega zatykaniu przewodów.

Główne przewody wentylacyjne muszą być łatwo zdejmowalne, bez odkręcania śrub lub elementów mocujących i bez użycia narzędzi, w celu szybkiego demontażu zapewniającego personelowi szybkie umycie regału i jego dezynfekcję.

Regał połączony z jednostką wentylującą giętkimi rurami, które nie przenoszą mikrowibracji z jednostki na regał. Każdy regał musi być wyposażony w dwa takie połączenia.

B) Komplet klatek

Kompletna klatka dla szczurów indywidualnie wentylowana składa się z następujących elementów (w ofercie wskazując na elementy proszę podać ich liczbę):

- podstawy klatki - minimum 150% pełnego obłożenia zaoferowanego regału
- rusztu na paszę - minimum 150% pełnego obłożenia zaoferowanego regału- pokrywy klatki - minimum 150% pełnego obłożenia zaoferowanego regału
- butelki na wodę - minimum 150% pełnego obłożenia zaoferowanego regału (zgodnego z wymaganiami dotyczącymi pojemności butelek)
- kapsla do butelki - minimum 150% pełnego obłożenia zaoferowanego regału (odpowiednio do ilości zaoferowanych butelek)
- tabliczki na karty opisowe - minimum 150% pełnego obłożenia zaoferowanego regału (odpowiednio do ilości zaoferowanych klatek)

Wymiary zewnętrzne kompletnej klatki to (+/- 5%) długość 400 mm, szerokość 350 mm, wysokość wraz z butelką umieszczoną w pokrywie 220 mm.

Powierzchnia podłogi klatki to minimum 900 cm².

Wszystkie elementy klatki mogą być myte mechanicznie i autoklawowane w temperaturze do 134 stopni C.

Klatka indywidualnie wentylowana, mogąca pracować w trybie nadciśnienia lub podciśnienia.

Klatka indywidualnie wentylowana zaopatrzona w uszczelkę, która zapewnia szczelność zamknięcia pomiędzy podstawą a pokrywą klatki.

Klatka indywidualnie wentylowana zaopatrzona w otwory wlotu i wylotu powietrza, zaopatrzone w samozamykające się zawory wraz z uszczelkami z tworzywa sztucznego, umiejscowione w tylnej części pokrywy klatki, powyżej poziomu bytowania zwierząt, co zabezpiecza zwierzęta przed podrażnieniami pyłem ściółkowym oraz utratą ciepła.

Podstawa klatki wykonana z przezroczystego tworzywa sztucznego o neutralnych cechach dla gryzoni.

Podstawa klatki symetryczna, bez zaworów wlotu i wylotu powietrza, co przyspiesza procedury logistyczne oraz wymianę wnętrza klatki.

Ruszt na paszę wykonany w całości ze stali nierdzewnej klasy minimum AISI304.

Ruszt na paszę połówkowy, w celu zmniejszenia masy klatki indywidualnie wentylowanej.

Pokrywa klatki wykonana z przezroczystego tworzywa sztucznego o neutralnych cechach dla gryzoni, pokrywa klatki musi być wyposażona w filtr mikrobiologiczny oraz wgłębienie lub wgłębienia przeznaczone na butelkę do pojenia zwierząt.

Filtr mikrobiologiczny o porach maksimum 0,2 mikrona (μm), autoklawowalny, umieszczony w pokrywie klatki i spełniający następujące warunki: efektywność filtracji wirusów $\geq 99,997\%$ oraz efektywność filtracji bakterii $\geq 99,99\%$. **Certyfikat potwierdzający efektywność stosowanych filtrów musi zostać dołączony do oferty.**

Otwór w pokrywie klatki, przeznaczony na wprowadzanie noska kapsla, otwór musi posiadać zabezpieczenie, na przykład w postaci płytki stalowej zawieszanej na sprężynie, samozamykającej

się po wyjęciu butelki z wnętrza klatki. Ilość otworów w pokrywie klatki musi odpowiadać ilości butelek.

Butelka z przezroczystego tworzywa sztucznego o neutralnych cechach dla gryzoni o pojemności minimum 300 ml maksimum 800 ml, skalowana, zaopatrzona w uszczelkę z tworzywa sztucznego. Butelkę można myć mechanicznie oraz autoklawować w temperaturze do 134 stopni C. Przy zaoferowaniu butelki o pojemności poniżej 700 ml należy zapewnić dostęp do przynajmniej dwóch butelek zwierzętom umieszczonym w klatce.

Kapsel do butelki wykonany ze stali nierdzewnej klasy minimum AISI304. Kapsel z noskiem o długości pozwalającej szczurom na swobodny dostęp do wody. Kapsel można myć mechanicznie oraz autoklawować w temperaturze do 134 stopni C. Ilość kapsli musi odpowiadać ilości butelek.

Wokół noska kapsla do butelki zlokalizowana uszczelka z tworzywa sztucznego, w celu podwyższenia poziomu szczelności klatki.

Autoklawowalna tabliczka na karty opisowe zarówno poziome jak i pionowe, wykonana z tworzywa sztucznego.

C) Jednostka wentylująca do regału z klatkami indywidualnie wentylowanymi - 1 sztuka.

Jednostka wentylująca, wolnostojąca o wymiarach maksymalnych, ze względu na wielkość pomieszczenia docelowego oraz drogi transportu, maksymalnie 450 x 650 x 2000 mm (szerokość x głębokość x wysokość).

Możliwość ustawienia pracy w nadciśnieniu i podciśnieniu.

Jednostka umożliwia dostarczenie przefiltrowanego filtrami typu HEPA powietrza z minimalnie 70 wymianami powietrza w ciągu godziny w każdej indywidualnie wentylowanej klatce.

Powietrze wchodzące i wychodzące musi być filtrowane przez filtry wstępne (minimum klasy G4), a następnie przez filtry typu HEPA minimum klasy H14.

Filtry typu HEPA mają zapewniać sprawność oczyszczania powietrza powyżej 99,995% dla cząsteczek > 0,3µm.

Każdy filtr typu HEPA musi być przetestowany pod kątem integralności z zastosowaniem testu DOP (ang. *Dispersed Oil Particulate* - znaczący przeciek toksycznych aerozoli przez instalację filtracyjną) lub PAO (ang. - *Poly Alpha Olefin* - dokładny pomiar współczynnika odkażenia w zależności od zakresu wielkości MPPS cząstek). Wyniki testu muszą zostać załączone do dokumentacji dostarczanego urządzenia.

Łatwy dostęp i sposób wymiany filtrów wstępnych, bez użycia dodatkowych narzędzi.

Szybkość przepływu powietrza musi być kontrolowana poprzez mikroprocesor, z automatyczną kompensacją szybkości przepływu w celu utrzymania bezpiecznych warunków przez cały czas pracy.

Panel kontrolny z wizualizacją temperatury i wilgotności minimum powietrza wylotowego, do łatwego monitorowania warunków pracy.

Akustyczny i wizualny system alarmujący w sytuacji przekroczenia zadanych parametrów pracy.

Elementy elektryczne wytrzymujące procedury dezynfekcji H2O2.

Możliwość bezpośredniego podłączenia do systemu wentylacyjnego pomieszczenia.

Zasilanie elektryczne 230V/50Hz.

Poziom hałasu ≤50 Db.

Wszystkie rogi podstawy jednostki muszą być zaokrąglone, co zapobiega niszczeniu ścian pomieszczenia i kontuzjom użytkowników.

Jednostka zaopatrzona w 4 autoklawowalne koła, w tym co najmniej dwa z hamulcem, przez co jest łatwa do przestawiania.

Jednostka wentylująca musi mieć możliwość podłączenia do systemu zdalnej kontroli, który umożliwia sterowanie, zbieranie danych, archiwizację i sprawdzanie statusu jednostki z innego pomieszczenia czy budynku, przy użyciu urządzeń komputerowych (np. komputer, laptop, tablet, itp.).

2. IVC mysz

System będzie składał się z następujących pozycji :

- A. Regał (1 szt.)
- B. Komplet klatek
- C. Jednostka wentylująca (1 szt.)

A) Regał na klatki indywidualnie wentylowane dla myszy - 1 sztuka

Wymiary zewnętrzne regału, ze względu na wielkość pomieszczenia docelowego oraz drogi transportu, to maksymalnie 1350 x 500 x 2000 mm (szerokość x głębokość x wysokość).

Pojemność regału - minimum 54 klatki maksimum 63 klatek, umieszczonych w nie więcej niż 9 rzędach (umożliwiających użytkownikom łatwy dostęp).

Konstrukcja regału wykonana ze stali nierdzewnej minimum klasy AISI 304, z prowadnicami umożliwiającymi ciche i pewne położenie klatek w regale. Wszystkie rogi podstawy regału muszą być zaokrąglone, co zapobiega niszczeniu ścian pomieszczenia i kontuzjom użytkowników.

Regał zaopatrzony w 4 autoklawowalne koła, w tym co najmniej dwa z hamulcem, przez co jest łatwy do przestawiania.

Regał wyposażony we wskaźniki przy prowadnicach dla każdej klatki informujące o prawidłowym położeniu klatek w regale.

Na ramie regału oznaczenia cyfrowo-literowe rzędów i kolumn, służące do lokalizacji klatek.

Zastosowanie w regale na klatki indywidualnie wentylowane pionowych kolektorów wentylacyjnych, odbierających powietrze z klatek, co umożliwia grawitacyjne opadanie cząstek ściółki i zapobiega zatykaniu przewodów.

Wyjęcie części klatek z regału (do 50%) nie może wpływać na dystrybucję dostarczanego powietrza w pozostałych klatkach.

Główne przewody wentylacyjne muszą być łatwo zdejmowalne, bez odkręcania śrub lub elementów mocujących i bez użycia narzędzi, w celu szybkiego demontażu zapewniającego personelowi szybkie umycie regału i jego dezynfekcję.

Regał połączony z jednostką wentylującą giętkimi rurami, które nie przenoszą mikrowibracji z jednostki na regał. Każdy regał musi być wyposażony w co najmniej dwa takie połączenia.

B) Komplet klatek

Kompletna klatka dla myszy indywidualnie wentylowana składa się z następujących elementów (w ofercie wskazując na elementy proszę podać ich liczbę):

- podstawy klatki - minimum 100 % pełnego obłożenia regału
- rusztu na paszę - minimum 100 % pełnego obłożenia regału
- pokrywy klatki - minimum 100 % pełnego obłożenia regału
- butelki na wodę - minimum 100 % pełnego obłożenia regału
- kapsla do butelki - minimum 100 % pełnego obłożenia regału

- tabliczki na karty opisowe - minimum 100 % pełnego obłożenia regału

Wymiary zewnętrzne kompletnej klatki to (+/- 5%) długość 400 mm, szerokość 200 mm, wysokość wraz z butelką umieszczoną w pokrywie 180 mm.

Powierzchnia podłogi klatki to minimum 500 cm².

Wszystkie elementy klatki mogą być myte mechanicznie i autoklawowane w temperaturze do 134°C.

Klatka indywidualnie wentylowana, mogąca pracować w trybie nadciśnienia lub podciśnienia.

Klatka indywidualnie wentylowana zaopatrzona w uszczelkę, która zapewnia szczelność zamknięcia pomiędzy podstawą a pokrywą klatki.

Klatka indywidualnie wentylowana zaopatrzona w otwory wlotu i wylotu powietrza, zaopatrzone w samozamykające się zawory wraz z uszczelkami z tworzywa sztucznego, umiejscowione w tylnej części pokrywy klatki, powyżej poziomu bytowania zwierząt, co zabezpiecza zwierzęta przed podrażnieniami pyłem ściółkowym oraz utratą ciepła.

Podstawa klatki wykonana z przezroczystego tworzywa sztucznego o neutralnych cechach dla gryzoni.

Podstawa klatki symetryczna, bez zaworów wlotu i wylotu powietrza, co przyspiesza procedury logistyczne oraz wymianę wnętrza klatki.

Ruszt na paszę wykonany w całości ze stali nierdzewnej klasy minimum AISI304.

Ruszt na paszę półkowy, w celu zmniejszenia masy klatki indywidualnie wentylowanej.

Pokrywa klatki wykonana z przezroczystego tworzywa sztucznego o neutralnych cechach dla gryzoni, pokrywa klatki musi być wyposażona w filtr mikrobiologiczny oraz wgłębienie przeznaczone na butelkę do pojenia zwierząt.

Filtr mikrobiologiczny o porach maksimum 0,2 mikrona (µm), autoklawowalny, umieszczony w pokrywie klatki i spełniający następujące warunki: efektywność filtracji wirusów ≥ 99,997% oraz efektywność filtracji bakterii ≥ 99,99%. **Certyfikat potwierdzający efektywność stosowanych filtrów musi zostać dołączony do oferty.**

Otwór w pokrywie klatki, przeznaczony na wprowadzanie noska kapsla, otwór ten musi posiadać zabezpieczenie, na przykład w postaci płytki stalowej zawieszanej na sprężynie, samozamykającej się po wyjęciu butelki z wnętrza klatki.

Butelka z przezroczystego tworzywa sztucznego o neutralnych cechach dla gryzoni o pojemności (+/- 5%) 250 ml, skalowana, zaopatrzona w uszczelkę z tworzywa sztucznego. Butelkę można myć mechanicznie oraz autoklawować w temperaturze do 134°C.

Kapsel do butelki wykonany ze stali nierdzewnej klasy minimum AISI304. Kapsel z noskiem o długości pozwalającej myszom na swobodny dostęp do wody. Kapsel można myć mechanicznie oraz autoklawować w temperaturze do 134 stopni C.

Wokół noska kapsla do butelki zlokalizowana uszczelka z tworzywa sztucznego, w celu podwyższenia poziomu szczelności klatki.

Autoklawowalna tabliczka na karty opisowe zarówno poziome jak i pionowe, wykonana z tworzywa sztucznego.

C) Jednostka wentylująca do regału z klatkami indywidualnie wentylowanymi - 1 sztuka.

Jednostka wentylująca, wolnostojąca o wymiarach maksymalnych, ze względu na wielkość pomieszczenia docelowego oraz drogi transportu, max. 450 x 650 x 2000 mm (szerokość x głębokość x wysokość).

Możliwość ustawienia pracy w nadciśnieniu i podciśnieniu.

Jednostka umożliwia dostarczenie przefiltrowanego filtrami typu HEPA powietrza z minimalnie 70 wymianami powietrza w ciągu godziny w każdej indywidualnie wentylowanej klatce.

Powietrze wchodzące i wychodzące musi być filtrowane przez filtry wstępne (minimum klasy G4), a następnie przez filtry typu HEPA minimum klasy H14.

Filtry typu HEPA mają zapewniać sprawność oczyszczania powietrza powyżej 99,995% dla cząsteczek > 0,3µm.

Każdy filtr typu HEPA musi być przetestowany pod kątem integralności z zastosowaniem testu DOP (ang. *Dispersed Oil Particulate*- znaczący przeciek toksycznych aerozoli przez instalację filtracyjną) lub PAO (ang. - *Poly Alpha Olefin* - dokładny pomiar współczynnika odkażenia w zależności od zakresu wielkości MPPS cząstek). Wyniki testu muszą zostać załączone do dokumentacji dostarczanego urządzenia.

Łatwy dostęp i sposób wymiany filtrów wstępnych, bez użycia dodatkowych narzędzi.

Szybkość przepływu powietrza musi być kontrolowana poprzez mikroprocesor, z automatyczną kompensacją szybkości przepływu w celu utrzymania bezpiecznych warunków przez cały czas pracy urządzenia.

Panel kontrolny z wizualizacją temperatury i wilgotności minimum powietrza wylotowego, do łatwego monitorowania warunków pracy.

Akustyczny i wizualny system alarmujący w sytuacji przekroczenia zadanych parametrów pracy. Elementy elektryczne wytrzymujące procedury dezynfekcji H2O2.

Możliwość bezpośredniego podłączenia do systemu wentylacyjnego pomieszczenia.

Zasilanie elektryczne 230V/50Hz.

Poziom hałasu ≤50 dB.

Wszystkie rogi podstawy jednostki muszą być zaokrąglone, co zapobiega niszczeniu ścian pomieszczenia i kontuzjom użytkowników.

Jednostka zaopatrzona w 4 autoklawowalne koła, w tym co najmniej dwa z hamulcem, przez co jest łatwa do przestawiania.

Jednostka wentylująca musi mieć możliwość podłączenia do systemu zdalnej kontroli, który umożliwia sterowanie, zbieranie danych, archiwizację i sprawdzanie statusu jednostki z innego pomieszczenia lub budynku, przy użyciu urządzeń komputerowych (np. komputer, laptop, tablet, itp.).

3. IVC świnka morska

System będzie składał się z następujących pozycji :

- A. Regał (1 szt.)
- B. Komplet klatek
- C. Jednostka wentylująca (1 szt.)

A) Regał na klatki indywidualnie wentylowane dla świnek morskich - 1 sztuka

Wymiary zewnętrzne regału, ze względu na wielkość pomieszczenia docelowego oraz drogi transportu, to maksymalnie 1850 x 750 x 2000 mm (szerokość x głębokość x wysokość).

Pojemność regału - minimum 20 klatek maksimum 25 klatki.

Konstrukcja regału wykonana ze stali nierdzewnej minimum klasy AISI 304, z prowadnicami umożliwiającymi ciche i pewne położenie klatek w regale. Wszystkie rogi podstawy regału muszą być zaokrąglone, co zapobiega niszczeniu ścian pomieszczenia i kontuzjom użytkowników.

Regał zaopatrzony w 4 autoklawowalne koła, w tym co najmniej dwa z hamulcem, przez co jest łatwy do przestawiania.

Wyjęcie części klatek z regału (do 50%) nie może wpływać na dystrybucję dostarczanego powietrza w pozostałych klatkach.

Zastosowanie w regale na klatki indywidualnie wentylowane pionowych kolektorów wentylacyjnych, odbierających powietrze z klatek, co umożliwia grawitacyjne opadanie cząstek ściółki do głównego i zapobiega zatykaniu przewodów.

B) Komplet klatek

Kompletna klatka dla świnek morskich indywidualnie wentylowana składa się z następujących elementów (w ofercie wskazując na elementy proszę podać ich liczbę):

- podstawy klatki - minimum 150% pełnego obłożenia zaoferowanego regału
- rusztu na paszę - minimum 150% pełnego obłożenia zaoferowanego regału
- pokrywy klatki - minimum 150% pełnego obłożenia zaoferowanego regału
- butelki na wodę - minimum 150% pełnego obłożenia zaoferowanego regału (zgodnego z wymaganiami dotyczącymi pojemności butelek)
- kapsla do butelki - minimum 150% pełnego obłożenia zaoferowanego regału (odpowiednio do ilości zaoferowanych butelek)
- tabliczki na karty opisowe - minimum 150% pełnego obłożenia zaoferowanego regału (zgodnie z ilością zaoferowanych klatek)

Wymiary zewnętrzne kompletnej klatki to (+/- 5%) długość 650 mm, szerokość 450 mm, wysokość wraz z butelką umieszczoną w pokrywie 280 mm.

Powierzchnia podłogi klatki to minimum 2000 cm².

Wszystkie elementy klatki mogą być myte mechanicznie i autoklawowane w temperaturze do 134 stopni C.

Klatka indywidualnie wentylowana, mogąca pracować w trybie nadciśnienia lub podciśnienia.

Klatka indywidualnie wentylowana zaopatrzona w uszczelkę, która zapewnia szczelność zamknięcia pomiędzy podstawą a pokrywą klatki.

Klatka indywidualnie wentylowana zaopatrzona w otwory wlotu i wylotu powietrza, zaopatrzone w samozamykające się zawory umiejscowione w tylnej części pokrywy klatki, powyżej poziomu bytowania zwierząt, co zabezpiecza zwierzęta przed podrażnieniami pyłem ściółkowym oraz utratą ciepła.

Podstawa klatki wykonana z przezroczystego tworzywa sztucznego o neutralnych cechach dla gryzoni.

Podstawa klatki symetryczna, bez zaworów wlotu i wylotu powietrza, co przyspiesza procedury logistyczne oraz wymianę wnętrza klatki.

Ruszt na paszę wykonany w całości ze stali nierdzewnej klasy minimum AISI304.

Ruszt całkowicie pokrywający podstawę klatki z otworem do wprowadzenia karmnika dla świnek morskich, zaopatrzony w drzwiczki rewizyjne ze stali nierdzewnej klasy minimum AISI304 do swobodnego dostępu do zwierząt po otwarciu klatki indywidualnie wentylowanej.

Karmnik dla świnek morskich wykonany w całości ze stali nierdzewnej klasy minimum AISI304. Karmnik dostosowany do specyficznego pobierania pokarmu przez świnki morskie (karmnik musi znajdować się tuż nad podłogą klatki).

Pokrywa klatki wykonana z przezroczystego tworzywa sztucznego o neutralnych cechach dla gryzoni, pokrywa klatki musi być wyposażona w filtr mikrobiologiczny.

Filtr mikrobiologiczny o porach maksimum 0,2 mikrona (μm), autoklawowalny, umieszczony w pokrywie klatki i spełniający następujące warunki: efektywność filtracji wirusów $\geq 99,999\%$ oraz efektywność filtracji bakterii $\geq 99,999\%$. **Certyfikat potwierdzający efektywność stosowanych filtrów musi zostać dołączony do oferty.**

Butelka z przezroczystego tworzywa sztucznego o neutralnych cechach dla gryzoni o pojemności minimum 300 ml maksimum 800ml, skalowana, zaopatrzona w uszczelkę z tworzywa sztucznego. Butelkę można myć mechanicznie oraz autoklawować w temperaturze do 134 stopni C. Przy zaoferowaniu butelki o pojemności poniżej 700 ml należy zapewnić dostęp do przynajmniej dwóch butelek zwierzętom umieszczonym w klatce.

Kapsel do butelki wykonany ze stali nierdzewnej klasy minimum AISI304. Kapsel z noskiem o długości pozwalającej świnkom morskim na swobodny dostęp do wody. Kapsel można myć mechanicznie oraz autoklawować w temperaturze do 134 stopni C. Ilość kapsli musi odpowiadać ilości butelek.

Autoklawowalna tabliczka na karty opisowe wykonana z tworzywa sztucznego.

C) Jednostka wentylująca do regału z klatkami indywidualnie wentylowanymi - 1 sztuka.

Jednostka wentylująca, wolnostojąca o wymiarach maksymalnych, ze względu na wielkość pomieszczenia docelowego oraz drogi transportu, maksymalnie 450 x 650 x 2000 mm (szerokość x głębokość x wysokość).

Możliwość ustawienia pracy w nadciśnieniu i podciśnieniu.

Jednostka umożliwiała dostarczenie przefiltrowanego filtrami typu HEPA powietrza z minimalnie 70 wymianami powietrza w ciągu godziny w każdej indywidualnie wentylowanej klatce.

Powietrze wchodzące i wychodzące musi być filtrowane przez filtry wstępne (minimum klasy G4), a następnie przez filtry typu HEPA minimum klasy H14.

Filtry typu HEPA mają zapewniać sprawność oczyszczania powietrza powyżej 99,995% dla cząsteczek $> 0,3\mu\text{m}$.

Każdy filtr typu HEPA musi być przetestowany pod kątem integralności z zastosowaniem testu DOP (ang. *Dispersed Oil Particulate* - znaczący przeciek toksycznych aerozoli przez instalację filtracyjną) lub PAO (ang. - *Poly Alpha Olefin* - dokładny pomiar współczynnika odkażenia w zależności od zakresu wielkości MPPS cząstek). **Wyniki testu muszą zostać załączone do dokumentacji dostarczanego urządzenia.**

Łatwy dostęp i sposób wymiany filtrów wstępnych, bez użycia dodatkowych narzędzi.

Szybkość przepływu powietrza musi być kontrolowana poprzez mikroprocesor, z automatyczną kompensacją szybkości przepływu w celu utrzymania bezpiecznych warunków przez cały czas pracy.

Panel kontrolny z wizualizacją temperatury i wilgotności minimum powietrza wylotowego, do łatwego monitorowania warunków pracy.

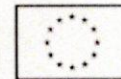
Akustyczny i wizualny system alarmujący w sytuacji przekroczenia zadanych parametrów pracy.

Elementy elektryczne wytrzymujące procedury dezynfekcji H2O2.

Możliwość bezpośredniego podłączenia do systemu wentylacyjnego pomieszczenia.

Zasilanie elektryczne 230V/50Hz.

Poziom hałasu ≤ 50 dB.



Wszystkie rogi podstawy jednostki muszą być zaokrąglone, co zapobiega niszczeniu ścian pomieszczenia i kontuzjom użytkowników.

Jednostka zaopatrzona w 4 autoklawowalne koła, w tym co najmniej dwa z hamulcem, przez co jest łatwa do przestawiania.

Jednostka wentylująca musi mieć możliwość podłączenia do systemu zdalnej kontroli, który umożliwia sterowanie, zbieranie, archiwizację danych i sprawdzanie statusu jednostki z innego pomieszczenia czy budynku przy użyciu urządzeń komputerowych (np. komputer, laptop, tablet, itp.).

System zdalnej kontroli do jednostek wentylujących - 1 sztuka.

System kompatybilny ze wszystkimi oferowanymi jednostkami wentylującymi, pozwalający na monitorowanie pracy wszystkich jednostek wentylujących (IVC mysz, szczur, świnka morska) jednocześnie.

System pozwala na połączenie jednostek z komputerami poprzez dedykowany serwer z wykorzystaniem przewodów sieci komputerowej w budynku lub sieci bezprzewodowej.

System oparty na aplikacji wykorzystującej przeglądarkę internetową.

System do monitorowania pracy i alarmów oraz ustawiania parametrów, który obsługuje wszystkie oferowane jednostki wentylujące.

Możliwość ustawienia powiadomień e-mail o alarmach, które pojawiają się podczas pracy jednostek wentylujących.

Użytkownicy powinni mieć możliwość tworzenia i eksportowania danych monitorowanych i utrzymywanych przez jednostkę, w zakresie obejmującej minimum ilość wymian powietrza na godzinę, temperaturę i wilgotność względną. Możliwość tworzenia raportów.

Możliwość przypisywania użytkownikom różnych dostępu do wyznaczonych poziomów czy obszarów, np. dostęp do jednostki wentylującej w konkretnym pomieszczeniu.

System powinien być kompatybilny z serwerem o następujących parametrach:

- Procesor: typu Pentium lub inny o podobnych parametrach
- Pamięć RAM: min. 4 GB
- Dysk twardy (typ HDD): o pojemności co najmniej 100 GB lub więcej
- OS serwera: typu Windows 7/12/12.1/10/ Linux/ lub równoważny
- Baza danych: MySQL, PostgreSQL
- Serwer SMTP: adres IP

4. System transportowy dla myszy (1 szt.)

Kompletna klatka dla myszy indywidualnie wentylowana składa się z następujących elementów (przy każdym elemencie podano ich wymaganą liczbę):

- podstawy klatki - minimum 27 sztuk
- rusztu na paszę - minimum 27 sztuk
- pokrywy klatki - minimum 27 sztuk
- butelki na wodę - minimum 27 sztuk
- kapsla do butelki - minimum 27 sztuk
- tabliczki na karty opisowe - minimum 27 sztuk

Wymiary zewnętrzne kompletnej klatki to (+/- 5%) długość 400 mm, szerokość 200 mm, wysokość wraz z butelką umieszczoną w pokrywie 180 mm.

Powierzchnia podłogi klatki to minimum 500 cm².

Wszystkie elementy klatki mogą być myte mechanicznie i autoklawowane w temperaturze do 134°C.

Klatka indywidualnie wentylowana, mogąca pracować w trybie nadciśnienia lub podciśnienia.

Klatka indywidualnie wentylowana zaopatrzona w uszczelkę, która zapewnia szczelność zamknięcia pomiędzy podstawą a pokrywą klatki.

Klatka indywidualnie wentylowana wyposażona w otwory wlotu i wylotu powietrza, zaopatrzone w samozamykające się zawory wraz z uszczelkami z tworzywa sztucznego, umiejscowione w tylnej części pokrywy klatki, powyżej poziomu bytowania zwierząt, co zabezpiecza zwierzęta przed podrażnieniami pyłem ściółkowym oraz utratą ciepła.

Podstawa klatki wykonana z przezroczystego tworzywa sztucznego o neutralnych cechach dla gryzoni.

Podstawa klatki symetryczna, bez zaworów wlotu i wylotu powietrza, co przyspiesza procedury logistyczne oraz wymianę klatek

Ruszt na paszę wykonany w całości ze stali nierdzewnej klasy minimum AISI304.

Ruszt na paszę połówkowy, w celu zmniejszenia masy klatki indywidualnie wentylowanej.

Pokrywa klatki wykonana z przezroczystego tworzywa sztucznego o neutralnych cechach dla gryzoni, pokrywa klatki musi być wyposażona w filtr mikrobiologiczny oraz wgłębienie przeznaczone na butelkę do pojenia zwierząt.

Filtr mikrobiologiczny o porach maksimum 0,2 mikrona (µm), autoklawowalny, umieszczony w pokrywie klatki i spełniający następujące warunki: efektywność filtracji wirusów $\geq 99.999\%$ oraz efektywność filtracji bakterii $\geq 99.999\%$. **Certyfikat potwierdzający efektywność stosowanych filtrów musi zostać dołączony do oferty.**

Otwór w pokrywie klatki, przeznaczony na wprowadzanie noska kapsla, otwór ten musi posiadać zabezpieczenie, na przykład w postaci płytki stalowej zawieszanej na sprężynie, samozamykającej się po wyjęciu butelki z wnętrza klatki.

Butelka z przezroczystego tworzywa sztucznego o neutralnych cechach dla gryzoni o pojemności (+/- 5%) 250 ml, skalowana, zaopatrzona w uszczelkę z tworzywa sztucznego. Butelkę można myć mechanicznie oraz autoklawować w temperaturze do 134°C.

Kapsel do butelki wykonany ze stali nierdzewnej klasy minimum AISI304. Kapsel z noskiem o długości pozwalającej myszom na swobodny dostęp do wody. Kapsel można myć mechanicznie oraz autoklawować w temperaturze do 134 stopni C.

Wokół noska kapsla do butelki zlokalizowana uszczelka z tworzywa sztucznego, w celu podwyższenia poziomu szczelności klatki.

Autoklawowalna tabliczka na karty opisowe zarówno poziome jak i pionowe, wykonana z tworzywa sztucznego.

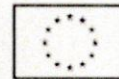
Wszystkie elementy muszą być kompatybilne z regałem i jednostką oferowaną w punkcie 2 - IVC mysz.

5) Autoklaw przelotowy (1 szt.)

A. DANE OGÓLNE

Urządzenie fabrycznie nowe (rok produkcji nie wcześniej niż 2016)

Urządzenie zgodne z dyrektywą dotyczącą urządzeń ciśnieniowych nr 97/23/EC



Urządzenie musi posiadać znak CE oraz deklarację zgodności. Wymagane jest dołączenie odpowiednich dokumentów do oferty.

Sterylizator powinien spełniać normy PN-EN 285, a konstrukcja sterylizatora powinna umożliwiać przeprowadzenie procedury walidacyjnej zgodnie z EN 17665-1. Wymagane jest dołączenie odpowiednich certyfikatów do oferty.

B. KONSTRUKCJA URZĄDZENIA

Pojemność komory sterylizacyjnej 800-1000 litrów. W specyfikacji do oferty proszę podać pojemność w litrach.

Wymiary wewnętrzne komory sterylizatora muszą umożliwiać załadunek na jeden wsad (uwzględniając również przestrzeń na wózek wsadowy):

- min. 45 klatek dla myszy o wymiarach 400x200x160mm (+/-5%); zgodnie z wymiarem klatek zaoferowanych w części 2
- min. 12 klatek dla szczurów o wymiarach 400x350x220mm (+/-5%); zgodnie z wymiarem klatek zaoferowanych w części 1 i 4
- min. 9 klatek dla świnek morskich o wymiarach 630x450x270 mm (+/-5%); zgodnie z wymiarem klatek zaoferowanych w części 3

Proszę w ofercie podać wymiary wewnętrzne komory oraz zakładaną ładowność wraz z wymiarami poszczególnych klatek.

Komora sterylizacyjna prostopadłościenna. Naroża zaokrąglone bez załamania utrudniających czyszczenie komory.

Wysokość komory nie może być niższa niż: 1000mm, a głębokość nie może być większa niż 1500mm. Nie dopuszcza się komór długich, co powodowałoby korzystanie z długich (nieergonomicznych) wózków transportowych i wsadowych.

Wymiary zewnętrzne sterylizatora ze względu na ograniczoną dostępną przestrzeń (zabudowa pomiędzy ścianą i basenem) nie powinny przekraczać: wysokość: 2700 mm (wraz z wytwornicą pary); szerokość: 2000mm. W ofercie proszę podać wymiary zewnętrzne urządzenia (wraz z wytwornicą).

Sterylizator zasilany z elektrycznej wytwornicy pary. Wytwornica pary z systemem automatycznego odmulania. Maksymalna moc znamionowa wytwornicy pary 65kW. W ofercie proszę podać moc elektryczną wytwornicy pary.

Moc całkowita sterylizatora wraz z wytwornicą pary nie większa niż 70kW. W ofercie proszę podać moc sterylizatora.

Wytwornica pary zamontowana nad sterylizatorem. Montaż wytwornicy z boku sterylizatora nie jest możliwy ze względu na ograniczone miejsce.

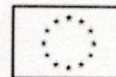
Dno komory sterylizacyjnej profilowane (ze spadkiem) w kierunku odpływu.

Wewnętrzna powierzchnia ścian komory sterylizacyjnej polerowana. Stopień wypolerowania RA50 (1,25µm) lub wyższy.

Komora sterylizatora wyposażona w prowadnice (szyny) dla łatwego ruchu wózka załadunkowego (wsadowego). Toczenie wózka wsadowego po dnie jest niedopuszczalne.

Płaszcz grzewczy o budowie pierścieniowej umożliwiający sprawdzenie spawów (po ściągnięciu izolacji termicznej) np. podczas „próby wodnej”.

Pompa próżniowa - mechaniczna z wodnym płaszczem uszczelniającym. Pompa umożliwia uzyskanie próżni na poziomie minimum 40mbar (lub głębszej). Pompa powinna umożliwiać wytwarzanie próżni tzw. frakcjonowanej.



Drzwi otwierane/zamykane oraz ryglowane w sposób w pełni automatyczny. Napęd drzwi elektryczny. Drzwi automatycznie otwierane po zakończonym procesie.

Automatyczne zatrzymanie ruchu drzwi w przypadku napotkania przeszkody na torze ich przesuwu w postaci listwy bezpieczeństwa. Drzwi po napotkaniu przeszkody zatrzymają się w miejscu (nie będą napierały).

Uszczelka drzwi dociskana za pomocą pary wodnej.

Kanał uszczelki drzwi wykonany w sposób nieprzewodzący światła komory po stronie załadowniczej i wyładowniczej.

Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory załadowniczych i wyładowniczych.

Konstrukcja nośna (rama nośna) wykonana ze stali nierdzewnej (nie gorszej niż AISI 304). Nie dopuszcza się elementów konstrukcji ramy wykonanych ze stali węglowej.

Opanelowanie zewnętrzne i zabudowa pod sufit ze stali nierdzewnej (nie gorszej niż AISI 304).

Orurowanie wewnętrzne (połączenia rurowe) ze stali nierdzewnej. Połączenia sztywne - ze względów bezpieczeństwa nie dopuszcza się połączeń elastycznych.

Zawory z materiałów nieulegających korozji: mosiądz lub lepszych jakościowo.

Zawory procesowe (parowe) sterowane sprężonym powietrzem.

Maksymalna szerokość sterylizatora do transportu nie większa niż 1000mm.

Wbudowany system schładzania kondensatu. Temperatura zrzutu wody nie większa niż 70°C.

C. STEROWANIE I KOMUNIKACJA

Steryliizator sterowany i kontrolowany za pomocą dwóch niezależnych mikroprocesorów.

Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego.

Pomiar parametrów ciśnienia i temperatury w komorze z niezależnych czujników (2 czujniki ciśnienia i 2 czujniki temperatury). Dodatkowo dla programów „płynny” dodatkowy czujnik PT100 w komorze.

Sterownik mikroprocesorowy wyposażony w kolorowy dotykowy ekran o przekątnej min. 8 cali. (minimalna wielkość ekranu determinowana jest przez wyświetlanie schematów połączeń podzespołów). W ofercie proszę podać wielkość (przekątną) ekranu dotykowego.

Diagnostyka: Wyświetlanie na ekranie sterylizatora schematu P&ID tj. wszystkich podzespołów (zawory; czujniki ciśnienia, temp., poziomu wody; silniki; pompy), którymi steruje układ sterowniczy w postaci schematu połączeń. Wyświetlane ikony (symbole) podzespołów zmieniają kolor w zależności od ich stanu (włączony/wył; zamknięty/otwarty, itp.). Symbole czujników ciśnienia i temperatury wraz z wartościami.

Sterownik umożliwiający diagnostykę serwisową: Podgląd pracy podzespołów na interaktywnym schemacie P&ID w czasie rzeczywistym w trakcie trwania procesu. Możliwość kontroli podzespołów (włączyć/wyłączyć itp.) z ekranu ze schematu połączeń (w trybie serwisowym).

Sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie do zewnętrznego systemu komputerowego w celu usprawnienia diagnostyki i serwisu.

Wbudowany cyfrowy system archiwizujący pracę sterylizatora. System powinien mieć możliwość archiwizacji:

- raportów z pracy (z przeprowadzonych programów sterylizacyjnych - min. 10 tysięcy cykli),
- błędów w pracy urządzenia,
- zmian w konfiguracji.

Zabezpieczenie podtrzymujące pamięć sterownika w przypadku braku napięcia zasilającego.

Wszystkie komunikaty na panelu wyświetlacza w języku polskim.

Minimum następujące programy sterylizacyjne:

- program sterylizacyjny dla temp. 121°C (plastik, guma, szkło)
- program sterylizacyjny dla temp. 121°C (kontenery PP)
- program sterylizacyjny dla temp. 121°C (kontenery ze ściółką)
- program sterylizacyjny dla temp. 121°C (ściółka, trociny)
- program sterylizacyjny dla temp. 121°C (woda w naczyniach otwartych). Program prowadzony poprzez dodatkowy czujnik fleksyjny PT100 umieszczony w komorze
- program sterylizacyjny dla temp. 121°C (karma)
- program sterylizacyjny dla temp. 134 °C (narzędzia metalowe)

Minimum 5 wolnych pozycji programowych (w sterowniku) co umożliwi wgranie dodatkowych programów sterylizacyjnych.

Automatyczne programy Testowe:

- test szczelności komory,
- test typu Bowie-Dick'a.

Konfiguracja programu sterylizacyjnego dostępna dla obsługi po wprowadzeniu kodu dostępu. Konfiguracja programu w zakresie: ilość faz próżni, temperatury ekspozycji, ilości faz suszenia i czas fazy suszenia.

Uruchomienie programu sterylizacyjnego poprzedzone identyfikacją operatora na podstawie osobistych kodów dostępu wraz z wydrukiem nazwiska/kodu operatora - dla min. 10 operatorów.

Wbudowana drukarka do wydruku protokołów. Drukarka zewnętrzna nie jest dopuszczalna ze względu na ograniczoną przestrzeń w pomieszczeniu i dużą wilgotność.

Wydruk raportu cyfrowego. Wydruk wykresu przebiegu procesu (temp. i ciśnienie).

Nastawy okresów przeglądów technicznych w sterowniku.

Automatyczny poranny rozruch - automatyczne przygotowanie urządzenia do pracy (nagrzanie i przeprowadzenie programu testowego).

D. NIEZBĘDNE WYPOSAŻENIE

Wózki transportowe dokowane do sterylizatora - 2 szt. (zabezpieczenie uniemożliwiające ruch wózka w czasie załadunku sterylizatora). Wszystkie koła obrotowe (2 koła z blokadą kierunku, 2 koła z hamulcami). Górna powierzchnia wózka w formie pełnego blatu. Wózek z zablokowanymi kołami może służyć jako stolik. Budowa stelaża wózka z profili pełnych (budowa stelaża z kątowników lub ceowników niedopuszczalna (ze względu na utrudnienia w czyszczeniu wózka). Wykonanie wózka ze stali nierdzewnej nie gorszej niż AISI304.

Wózek wsadowy z 3 półkami (z regulacją wysokości) wykonany ze stali nierdzewnej nie gorszej niż AISI304 - 1 sztuka.

Oprogramowanie służące do archiwizacji cykli pracy urządzenia (raporty) na laptopie/komputerze.

E. POZOSTAŁE WYMAGANIA

Instrukcja obsługi w języku polskim (min. 2 szt./autoklaw).

Walidacja Instalacyjna (IQ) i operacyjna (OQ) - testy wykonywane w miejscu instalacji urządzenia - wg. planu i na oryginalnych protokołach producenta.

Do zadań Wykonawcy będzie należało również przygotowanie dokumentacji wymaganej przez UDT celem rejestracji urządzenia (paszport) w określonym terminie realizacji zamówienia.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

38000000-5 Sprzęt laboratoryjny, optyczny i precyzyjny (z wyjątkiem szklanego)
42520000-7 Urządzenia wentylacyjne
44618000-5 Lekkie pojemniki, korki, pokrywy do pojemników, kadzie i wieka
33191000-5 Urządzenia sterylizujące, dezynfekcyjne i higieniczne
42514300-5 Aparatura filtrująca
38900000-4 Różne przyrządy do badań lub testowania
33191110-9 Autoklawy
33191100-6 Urządzenia sterylizujące

2. Planowany termin realizacji zamówienia:

- a) Elementy 1-4 - do 31.08.2017 (przez co rozumie się wykonanie, montaż oraz uruchomienie przedmiotu zamówienia w Konmex Spółka z o.o. ul. Sadowa 14, 05-410 Józefów)
- b) Element 5 - do 24.07.2017 (przez co rozumie się wykonanie, montaż oraz uruchomienie przedmiotu zamówienia w Konmex Spółka z o.o. ul. Sadowa 14, 05-410 Józefów oraz przygotowanie dokumentacji wymaganej przez UDT celem rejestracji urządzenia)

3. Warunki udziału w postępowaniu:

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

1. Posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania
2. Posiadanie wiedzy i doświadczenia należytego wykonania zamówienia
3. Dysponowanie odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia
4. Znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie
5. Brak powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym
6. Przedłożenie specyfikacji dotyczącej całego przedmiotu zamówienia (wszystkich jego części) zgodnej z zapytaniem ofertowym 4/2017. Zamawiający prosi o wyszczególnianie parametrów zgodnie z kolejnością zawartą w zapytaniu ofertowym, co znacząco ułatwi ocenę ofert.
7. Przedłożenie dokumentów potwierdzających wymagania Zamawiającego zawarte w opisie przedmiotu zamówienia:

IVC szczur, IVC mysz, IVC świnka morska

Filtr mikrobiologiczny - Certyfikat potwierdzający efektywność stosowanych filtrów musi zostać dołączony do oferty.

Każdy filtr typu HEPA musi być przetestowany pod kątem integralności z zastosowaniem testu DOP lub PAO. Wyniki testu muszą zostać załączone do dokumentacji dostarczanego urządzenia.

System transportowy dla myszy (1 szt.)

Filtr mikrobiologiczny - Certyfikat potwierdzający efektywność stosowanych filtrów musi zostać dołączony do oferty.

Autoklaw przelotowy (1 szt.)

Urządzenie musi posiadać znak CE oraz deklarację zgodności. Wymagane jest dołączenie odpowiednich dokumentów do oferty.

Sterylizator powinien spełniać normy PN-EN 285, a konstrukcja sterylizatora powinna umożliwiać przeprowadzenie procedury walidacyjnej zgodnie z EN 17665-1. Wymagane jest dołączenie odpowiednich certyfikatów do oferty.

Zamawiający w celu potwierdzenia spełnienia w/w warunków wymaga przedłożenia następujących dokumentów:

1) Złożenie oferty zawierającej:

- Nazwę, adres i NIP wykonawcy

- Datę wystawienia oferty
- Dane pozwalające ocenić ofertę i przyznać punkty w ramach kryteriów
- Termin ważności oferty
- Cenę netto i brutto

2) Przedłożenie specyfikacji dotyczącej całego przedmiotu zamówienia (wszystkich jego części) zgodnej z zapytaniem ofertowym 4/2017. Zamawiający prosi o wyszczególnianie parametrów zgodnie z kolejnością zawartą w zapytaniu ofertowym, co znacząco ułatwi ocenę ofert.

3) Złożenie na ofercie oświadczeń o następującej treści:

- Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.
- Wykonawca oświadcza, że posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- Wykonawca, oświadcza że posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłową realizację zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
- Wykonawca oświadcza, że dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
 - e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób

4) Przedłożenie dokumentów potwierdzających wymagania Zamawiającego zawarte w opisie przedmiotu zamówienia:

IVC szczur, IVC mysz, IVC świnka morska

Filtr mikrobiologiczny - Certyfikat potwierdzający efektywność stosowanych filtrów musi zostać dołączony do oferty.

Każdy filtr typu HEPA musi być przetestowany pod kątem integralności z zastosowaniem testu DOP lub PAO. Wyniki testu muszą zostać załączone do dokumentacji dostarczanego urządzenia.

System transportowy dla myszy (1 szt.)

Filtr mikrobiologiczny - Certyfikat potwierdzający efektywność stosowanych filtrów musi zostać dołączony do oferty.

Autoklaw przelotowy (1 szt.)

Urządzenie musi posiadać znak CE oraz deklarację zgodności. Wymagane jest dołączenie odpowiednich dokumentów do oferty.

Sterylizator powinien spełnia normy PN-EN 285, a konstrukcja sterylizatora powinna umożliwiać przeprowadzenie procedury walidacyjnej zgodnie z EN 17665-1. Wymagane jest dołączenie odpowiednich certyfikatów do oferty.

4. Opis sposobu przygotowania oferty:

Oferta powinna być złożona na formularzu ofertowym (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego) wraz z oświadczeniami wyszczególnionymi w jego treści spójnymi z pkt 3 niniejszego zapytania ofertowego,

specyfikacją pozwalającą ocenić parametry urządzeń oraz dokumentami potwierdzającymi wymagania Zamawiającego zawarte w opisie przedmiotu zamówienia.

Sposoby składania ofert:

- 1) osobiście na adres korespondencyjny firmy Konmex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością; ul. Sadowa 14; 05-410 Józefów
- 2) pocztą, listem poleconym, kurierem na adres korespondencyjny firmy: Konmex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością; ul. Sadowa 14; 05-410 Józefów
- 3) pocztą elektroniczną na adres mailowy: s.lewicki@konmex.com

Termin dostarczania ofert upływa w dniu: **30 marca 2017r.**

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Oferty niekompletne i nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia określonego w zadaniu zostaną odrzucone.

- Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą przyjęte. Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert są dopuszczalne.
- Zamawiający dokona ich oceny. W trakcie oceny ofert Zamawiający może wzywać oferentów do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych przez nich ofert.
- Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiejkolwiek roszczenia z tego tytułu.

5. Termin ważności oferty: minimum 30 dni od daty upływu terminu dostarczenia ofert, tj. od 30 marca 2017 r.

6. Kryteria oceny ofert:

DLA ELEMENTÓW 1-4:

Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria dla przedmiotu zamówienia 1-4 (zostanie obliczona średnia arytmetyczna zarówno ceny jak i gwarancji):

<i>kryteria oceny ofert</i>	<i>waga</i>	<i>maksymalna liczba punktów</i>
<i>a) cena netto w PLN/EUR*</i>	<i>80%</i>	<i>80</i>
<i>b) gwarancja w miesiącach</i>	<i>20%</i>	<i>20</i>

* w przypadku oferty podanej w EUR do przeliczenia zostanie zastosowany średni kurs NBP z dnia poprzedzającego sporządzenie protokołu wyboru ofert przez Zamawiającego

Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

- a) Punkty w ramach kryterium *ceny netto w PLN/EUR* będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A_n = \frac{C_{\min}}{C_r} \times 100 \times 80\%$$

C min - cena minimalna w zbiorze

C r - cena oferty rozpatrywanej

A n - ilość punktów przyznana ofercie

- b) Punkty w ramach kryterium *gwarancji w miesiącach* będą przyznawane wg następujących przedziałów:

- gwarancja: poniżej 24 miesięcy - 0 pkt
- gwarancja: od 24 miesięcy włącznie do 36 miesięcy włącznie - 10 pkt
- gwarancja: powyżej 36 miesięcy - 20 pkt

DLA ELEMENTU 5:

Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria dla przedmiotu zamówienia 5:

kryteria oceny ofert	waga	maksymalna liczba punktów
a) cena netto w PLN/EUR*	60%	60
b) gwarancja ogólna (w miesiącach)	10%	10
c) gwarancja na perforację lub pęknięcie komory (w latach)	10%	10
d) czas reakcji na serwis (liczba godzin)	10%	10
e) zapewnienie dostępności części zamiennych do urządzenia (w latach)	10%	10

* w przypadku oferty podanej w EUR do przeliczenia zostanie zastosowany średni kurs NBP z dnia poprzedzającego sporządzenie protokołu wyboru ofert przez Zamawiającego

Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

- a) Punkty w ramach kryterium *cena netto w PLN/EUR* będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A_n = \frac{C_{\min}}{C_r} \times 100 \times 60\%$$

C min - cena minimalna w zbiorze

C r - cena oferty rozpatrywanej

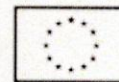
A n - ilość punktów przyznana ofercie

- b) Punkty w ramach kryterium *Gwarancja ogólna (w miesiącach)* będą przyznawane wg następujących przedziałów:

- gwarancja: poniżej 24 miesięcy - 0 pkt
- gwarancja: od 24 miesięcy włącznie do 35 miesięcy włącznie - 5 pkt
- gwarancja: powyżej 35 miesięcy -10 pkt

- c) Punkty w ramach kryterium *Gwarancja na perforację lub pęknięcie komory (w latach)* będą przyznawane wg następujących przedziałów:

- gwarancja poniżej: 5 lat - 0 pkt
- gwarancja: od 5 lat włącznie do 15 lat - 5 pkt



- gwarancja: 15 lat włącznie i więcej - 10 pkt
- d) Punkty w ramach kryterium *czas reakcji na serwis (liczba godzin)* będą przyznawane wg następujących przedziałów:
- serwis: 48 godzin włącznie i więcej - 0 pkt
 - serwis: 24 godzin - 48 godzin - 5 pkt
 - serwis: 24 godziny włącznie i mniej - 10 pkt
- e) Punkty w ramach kryterium *zapewnienie dostępności części zamiennych do urządzenia (w latach)* będą przyznawane wg następujących przedziałów:
- zapewnienie części: poniżej 5 lat - 0 pkt
 - zapewnienie części: 5 lat włącznie - 10 lat - 5 pkt
 - zapewnienie części: 10 lat włącznie i więcej - 10 pkt

Punkty za zamówienie 1-4 oraz 5 zostaną zsumowane. Następnie zostanie obliczona średnia arytmetyczna.

7. Informacja na temat zakresu wykluczenia z możliwości realizacji zamówienia.

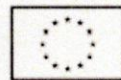
Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z **Konmex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między **Konmex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością** lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu **Konmex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością** lub osobami wykonującymi w imieniu **Konmex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością** czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
- 5) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób;

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na formularzu ofertowym (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego).

8. Warunki dokonania zmiany umowy:

- Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.



• Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, np. terminu realizacji zamówienia, warunków płatności, zmiany wartości zamówienia wynikającej ze zmniejszenia / rozszerzenia zakresu rzeczowego.

• W razie opóźnienia dostawy, niepełną/niekompletną dostawę lub dostawę sprzętu nie spełniającego założeń zapytania dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 0,1% wartości zamówienia za każdy dzień braku możliwości korzystania z zamówionego sprzętu.

Zastrzeżenia

Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje firmy **Konmex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością** lub do żadnego określonego działania:

- Wydanie niniejszego zapytania ofertowego nie zobowiązuje firmy **Konmex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością** do akceptacji oferty, w całości lub części i nie zobowiązuje firmy **Konmex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością** do składania wyjaśnień czy powodów akceptacji lub odrzucenia oferty.
- **Konmex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością** nie może być pociągana do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
- **Konmex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością** zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego

Konmex Sp. z o.o.
ul. Dobra 8 lok. 1
05-804 Pruszków
NIP: 514-007-606
REGON: 015247990
[Podpis i pieczęć firmy]

Załącznik nr 1 Formularz ofertowy

Oferta dla Konmex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Dobra 8/3; 05-804 Pruszków; NIP: 5342206606

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 4/2017 z dnia 27.02.2017 dotyczące zakupu elementów: IVC szczur, IVC mysz, IVC świnka morska, System transportowy dla myszy (1 szt.), Autoklaw przelotowy (1 szt.) związanych z projektem pn. „Innowacyjne centrum badań i rozwoju nowych technologii w obszarze makromechaniki medycznej oraz badań przedklinicznych wyrobów medycznych” składam niniejszą ofertę na wykonanie w/w zamówienia.

I. Nazwa i dane adresowe wykonawcy

Nazwa:*

Adres:*

NIP:*

II. Warunki cenowe oferty

Zamówienie 1-4:

Gwarancja: miesięcy*

Zamówienie 5:

Gwarancja ogólna..... miesięcy*

Gwarancja na perforację lub pęknięcie komory..... lat*

Czas reakcji na serwis..... godzin*

Zapewnienie dostępności części zamiennych do urządzenia.....lat*

Cena sumaryczna (zamówienia 1-5) netto.....*PLN/EUR**

Cena sumaryczna (zamówienia 1-5) brutto.....*PLN/EUR**

Ważności oferty: dni* (minimum 30 dni od daty upływu terminu dostarczenia ofert, tj. od 30 marca 2017r.)

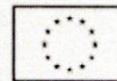
3. Planowany termin realizacji zamówienia:

Elementy 1-4 - do 31.08.2017 (przez co rozumie się wykonanie, montaż oraz uruchomienie przedmiotu zamówienia w Konmex Spółka z o.o. ul. Sadowa 14, 05-410 Józefów)

Element 5 - do 24.07.2017 (przez co rozumie się wykonanie, montaż oraz uruchomienie przedmiotu zamówienia w Konmex Spółka z o.o. ul. Sadowa 14, 05-410 Józefów oraz przygotowanie dokumentacji wymaganej przez UDT celem rejestracji urządzenia)

Proszę o wskazanie w tabeli ceny sumarycznej dla zamówienia 1-4 oraz osobnej ceny dla zamówienia 5:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Cena netto* w PLN/EUR**	Cena brutto* w PLN/EUR**
1.	IVC szczur		
2.	IVC mysz		
3.	IVC świnka morska		
4.	System transportowy dla myszy (1 szt.)		



5.	Autoklaw przelotowy (1 szt.)		
----	------------------------------	--	--

Oświadczenia Wykonawcy

Ja (my) niżej podpisany (i) oświadczam (y), że:

- Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.
- Wykonawca oświadcza, że posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- Wykonawca, oświadcza że posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłową realizację zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
- Wykonawca oświadcza, że dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
 - pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób

Załączniki do niniejszego formularza ofertowego:

1.Specyfikacja dotycząca całego przedmiotu zamówienia (wszystkich jego części) zgodna z zapytaniem ofertowym 4/2017 (Zamawiający prosi o wyszczególnianie parametrów zgodnie z kolejnością zawartą w zapytaniu ofertowym, co znacząco ułatwi ocenę ofert).

2. Dokumenty potwierdzające wymagania Zamawiającego zawarte w opisie przedmiotu zamówienia:
IVC szczur, IVC mysz, IVC świnka morska

Filtr mikrobiologiczny - Certyfikat potwierdzający efektywność stosowanych filtrów musi zostać dołączony do oferty.

Każdy filtr typu HEPA musi być przetestowany pod kątem integralności z zastosowaniem testu DOP lub PAO. Wyniki testu muszą zostać załączone do dokumentacji dostarczanego urządzenia.

System transportowy dla myszy (1 szt.)

Filtr mikrobiologiczny - Certyfikat potwierdzający efektywność stosowanych filtrów musi zostać dołączony do oferty.

Autoklaw przelotowy (1 szt.)

Urządzenie musi posiadać znak CE oraz deklarację zgodności. Wymagane jest dołączenie odpowiednich dokumentów do oferty.

Sterylizator powinien spełniać normy PN-EN 285, a konstrukcja sterylizatora powinna umożliwiać przeprowadzenie procedury walidacyjnej zgodnie z EN 17665-1. Wymagane jest dołączenie odpowiednich certyfikatów do oferty.

Miejscowość, dnia..... r.*

(podpis i pieczęć wystawcy oferty)*

*dane obligatoryjne

** niepotrzebne skreślić